



**ČESKOSLOVENSKÝ ANALYTICKÝ NORMÁL
OCELI** **ČSN 01 2820**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Czechoslovak analytical standard sample for steels

Tato norma platí jako technologický předpis pro přípravu československých analytických normálů oceli (dále jen „normál“). Navazuje na kmenovou normu ČSN 01 2801 Československý analytický normál, kterou doplňuje.

I. VÝROBA A ÚPRAVA MATERIÁLU PRO NORMÁLY

1. Technologický postup při přípravě materiálu a jeho zpracování pro normál je závazný pro všechny výrobce.

Volba materiálu a odběr pro normál

2. Jako materiálu pro normál se používá zásadně takových druhů oceli, které se v praxi běžně vyrábějí a používají. Tím je zajištěno, že normály plně odpovídají vzorkům analyzovaným v provozních laboratořích.

3. Odběr, jakož i další zpracování materiálu pro normál se provádí tak, aby bylo dosaženo maximální homogenity normálu, tj., aby při navažování vzorku pro jedno stanovení měl vzorek vždy totéž průměrné složení. O dosažení homogenity je třeba se přesvědčit předepsanou zkouškou (viz čl. 4).

Očistěný ingot se proková a vyválcuje do kulatiny nebo hranolu o průměru 70 až 150 mm. Zásadně se nesmí použít vývalek pocházející z hlavy a paty ingotu.

Zkouška homogenity

4. Technologický postup přípravy normálů vyžaduje předběžnou kontrolu materiálu na homogenitu. Za tím účelem se získané tyče nebo hranoly rozřezou tak, aby jejich maximální délka byla 75 cm. Z každého konce jednotlivého kusu se odeberou 4 vzorky ve formě třísek v různých směrech a odstupňovaných poloměrech, které se zkouší na homogenitu chemickými metodami podle přísl. ČSN. Kromě toho se odebere vzorek ve formě třísek ještě ze středu tyče. Získané výsledky

Platí od:
1.10.1964

00043

-- Vynechaný text --