

METRICKÉ ZÁVITY

Výběr závitů, pro něž je zajišťována výroba závitového nářadí a měřidel

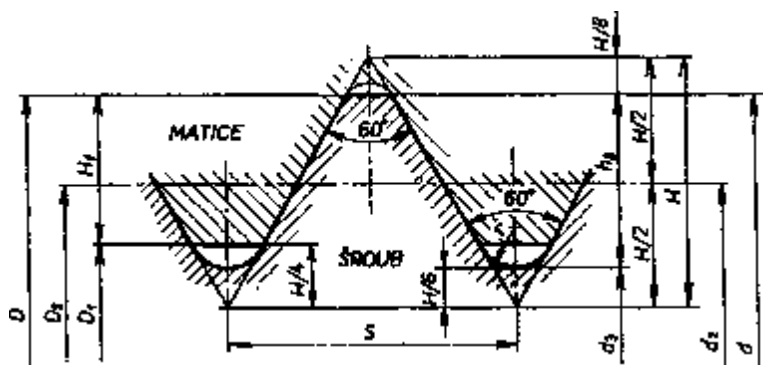
ČSN 01 4009

Резьба метрическая - выбор диаметров для производства резьбовых инструментов и калибров

Metric thread - assortment

for production thread and thread gauge

Tato norma stanoví výběr průměru a stoupání metrických závitů všeobecného použití, podle kterého je zajišťována výroba závitového nářadí a měřidel. Tato norma a ustanovení s ní spojená neplatí pro závity používané v optickém průmyslu.



Tab. 1

Průměr závitu		Závity základní řady		Jemný závit							
I	II	III	Stoupání S	mm ²	Průřez malého průměru šroubů v mm ²						
					2	1,5	1,25	1	0,75	0,5	0,35
0,4			0,1	0,060							
0,5			0,125	0,095							
0,6			0,15	0,136							
	0,7		0,175	0,185							
0,8			0,2	0,242							
	0,9		0,225	0,306							
1			0,25	0,377							

(Pokračování)

Účinnost od: 1. 7. 1965

00083