

PANCĚŘOVÝ ZÁVIT

Резьба для бронированных трубок и сальников

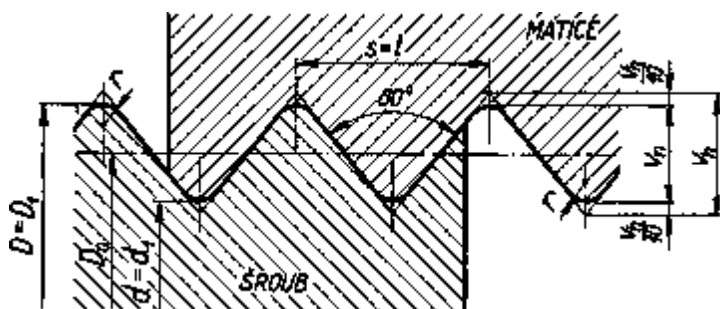
ČSN 01 4035

Dotisk ČSN 01 4035 z října 19521) Nahrazuje ČSN ESČ 224. 4-1949 a ČSN ESČ 01 4035

Rozměry v mm

Tato norma stanoví základní a mezní rozměry pancéřového závitu, užívaného v elektrotechnice.

ZÁKLADNÍ ROZMĚRY ZÁVITU



Výpočet rozměrů základního profilu závitu:

$$z = \frac{25,4}{p} \quad \psi_2 = 0,4767 t$$

$$\psi_1 = 0,585875 t \quad r = 0,107 t$$

Označení pancéřového závitu průměru D = 18, 60 mm: P 11

Označení	Velký průměr D	Malý průměr d	Střední průměr Do	Stoupání 8 = t	Nosná hloubka vn	Poloměr zaoblení r	Počet závitů na 1" z
P 7	12,50	11,28	11,89	1,27	0,61	0,14	20
P 9	15,20	13,86	14,53	1,41	0,67	0,15	18
P 11	18,60	17,26	17,93	1,41	0,67	0,15	18
P 13,5	20,40	19,06	19,73	1,41	0,67	0,15	18
P 16	22,50	21,16	21,83	1,41	0,67	0,15	18
P 21	28,30	26,78	27,54	1,588	0,76	0,17	16
P 29	37,00	35,48	36,24	1,588	0,76	0,17	16
P 36	47,00	45,48	46,24	1,588	0,76	0,17	16
P 42	54,00	52,48	53,24	1,588	0,76	0,17	16
P 48	59,30	57,78	58,54	1,588	0,76	0,17	16

1. Názvosloví závitů - viz ČSN 01 4001.

1) V dotisku provedeny jen formální úpravy a opraveno citování cizích norem.

Květen 1957

Schválena 4. 10. 1952

Platí od 1. 11. 1952

Tato norma je závazná

ČSST 315-52

00092