

NÁVRH ČESKOSLOVENSKÉ STÁTNÍ NORMY

DT 669.14-13:621.961.621.753.1

Návrh schválen: 5.5.1971



ÚCHYLKY NETOLEROVANÝCH ROZMĚRŮ OCELOVÝCH VÝTVARKŮ STŘÍHANÝCH A PLOŠNĚ TVÁŘENÝCH S OHŘEVEM

ČSN 01 4252

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Deviation for dimensions without specified tolerances of steel pressings, hot-cut and hot-flat-formed

Tento návrh normy se předkládá k praktickému ověření; event. připomínky je nutno uplatnit u zpracovatele normy nejpozději do 31. 12. 1973.

Stanovení tohoto návrhu normy mohou být použita a uplatňována, popř. se mohou stát závazná, jen po vzájemné dohodě zúčastněných stran.

Tato norma se vztahuje pouze na výlisky, výstřižky, výtažky a výtlačky (dále jen výtvarky) tvářené s ohřevem z ocelových plechů nebo profilů.

Stanoví přídavky a mezní úchytky netoleroovaných rozměrů výtvarků podle stupně přesnosti provedení a doplňujících hledisek uvedených v normě.

I. VŠEOBECNĚ

1. Úchytky netoleroovaných rozměrů podle této normy jsou úchytky odpovídající běžně dílenské přesnosti za použití tvářecích nástrojů a běžných měřidel. Tyto úchytky nemají vliv na funkci a vyměnitelnost součástí, a proto nejsou na výkrese předepisovány.

2. Vyžadují-li se s ohledem na použití součástí nebo její výrobní postup jiné úchytky než stanoví norma, je třeba předepsat úchytky k příslušnému rozměru na výkrese součástí.

To platí jak pro menší úchytky, které mají např. přímý vliv na funkci a vyměnitelnost, posunutí tolerančního pole apod., jak na případy, kdy se naopak dovolují úchytky větší, aby rozměry nebyly zhotovovány zbytečně přesně.

3. Pro rozměry součástí jsou v tabulkách této normy stanoveny příslušné stupně přesnosti a jim odpovídající úchyly rozměrů. Stupeň přesnosti se předepíše doplňkovou číslicí za číslem normy nad rohovým razítkem výkresu, např.:

00102

-- Vynechaný text --