



Nezobrazitelný cizojazyčný text!

### **Rozdělení**

**1.** Zaškrabané plochy se podle jakosti a způsobu použití dělí na pět tříd; jsou označené od nejpřesnější třídy k nejhrubší:

1, 2, 3, 4, 5.

**2.** Jednotlivé třídy jakostí zaškrabaných ploch jsou určeny počtem dotykových plošek mezi zaškrabávanou plochou a kontrolní plochou průměrné desky. Dotykové plošky mají být přibližně rovnoměrně rozloženy na ploše čtverce o straně 25 mm, t. j. na ploše 625 mm<sup>2</sup> (viz tab.) a kontrolují se na barvu.

**3.** V případech, kde určení počtu dotykových plošek na čtverci 25 x 25 mm není spolehlivé (na př.: úzké plochy, přerušované plochy a pod.), mohou se dotykové plošky spočítati na ploše jiného rozměru a přepočítati na plochu 25 x 25 mm.

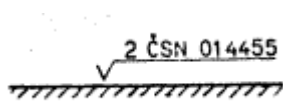
**4.** U ploch 4. a 5. třídy jakosti se ploška, která přesahuje polovinu nebo větší částí své plochy obvod měřeného čtverce, se počítá jako polovina plošky.

Přesahuje-li ploška menší částí než polovinou své plochy obvod měřeného čtverce, počítá se jako ploška celá.

**5.** Velikost používaného průměrného kontrolního náradí musí býti úměrná velikosti zaškrabávané plochy.

## Označení

6. Jakost zaškrabané plochy se označuje číslem třídy jakosti (viz čl. 1) a číslem této normy, na příklad: plocha na obrobku, která má být zaškrabána podle třídy 2 se označí:



Tato norma je směrná  
ČSST 6875-55  
ps (o) 3

Platí od  
1.1.1956

00112

---

-- Vynechaný text --