



**Ozubená kola
MĚŘENÍ ZUBŮ V KONSTANTNÍ TLOUŠŤCE
A VÝŠCE**

ČSN 01 4678

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Measuring of teeth in constant thickness and height

Touto normou se stanoví způsob zjištění tloušťky zubu ozubených kol čelních se zuby přímými, šikmými nebo šípovými a kuželových kol se zuby přímými, s evolventním ozubením.

Použití

1. Kontroly evolventního ozubení měřením konstantní tloušťky zubu se používá zejména tehdy, když není možno měřit rozměr přes zuby. *) Měření není závislé na počtu zubů kola a není tedy třeba ani znát počet zubů porovnávacího kola.

2. U kol se šikmými zuby se měří v normálním řezu kolmém na sklon zubu na roztečném válci.

3. Výhody měření jsou:

- a) jednoduché měřidlo,
- b) lze měřit přímo na stroji při výrobě ozubení,
- c) posunutí základního profilu lze přímo odečíst tangenciálním zuboměrem,
- d) konstantní tloušťka zubu s_k závisí pouze na modulu, úhlu záběru a na posunutí základního profilu xm ; nezávisí na počtu zubů měřeného kola.

Nevýhodou je, že měření závisí na přesnosti průměru hlavové kružnice.

I. OZUBENÍ NEKORIGOVANÉ (N KOL)

Základní pojmy

4. Konstantní tloušťka zubu s_k (obr. 1) je určena vzdáleností průsečíků evolvent profilu zubu s tečnami k základní kružnici procházejícími průsečíkem osy profilu zubu s roztečnou kružnicí.

5. Konstantní výška zubu h_k je vzdálenost konstantní tloušťky od hlavové kružnice měřená v ose profilu zubu.

Výpočet jmenovité konstantní tloušťky a výšky zubu

6. Jelikož vzdálenost evolvent t_b dvou stejnohlých boků sousedních zubů (základní rozteč) - viz obr. 2 - se rovná

$$t_b = pm \cos a,$$

*) Kontrola ozubení měřením rozměru přes zuby - viz ČSN 01 4675 a ČSN 01 4676.

Platí od:
1.7.1954

00128

-- Vynechaný text --