

DT 621. 833:

621. 753. 3

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 9. 12. 1966

PRŮMĚRY VÁLEČKŮ

pro kontrolu vnitřního evolventního ozubení s přímými zuby

ČSN 01 4679

Диаметры роликов для контроля внутреннего эвольвентного зацепления с прямыми зубьями

Diameters of inspection plug gauges for internal involute gearing with straight teeth

Tato norma stanoví doporučené průměry válečků¹⁾, používaných při kontrole vnitřního evolventního ozubení s přímými zuby, se základním profilem podle ČSN 01 4607 a s modulem od 1 mm do 8 mm podle ČSN 01 4608.

PŘÍRAZENÍ PRŮMĚRŮ VÁLEČKŮ K MODULŮM

Modul	Průměr válečku	Modul	Průměr válečku
mm	mm	mm	mm
1	1, 750	3, 5	6, 125
1, 125	1, 969	(3, 75)	6, 562
1, 25	2, 187	4	7, 000
1, 375	2, 406	(4, 25)	7, 437
1, 5	2, 625	4, 5	7, 875
1, 75	3, 062	5	8, 750
2	3, 500	5, 5	9, 625
2, 25	3, 937	6	10, 500
2, 5	4, 375	(6, 5)	11, 375
2, 75	4, 812	7	12, 250
3	5, 250	8	14, 000
(3, 25)	5, 687		

V tabulce uvedené průměry válečků jsou 1, 75násobkem modulu.

1) Norma stanoví průměry válečků tak, aby se dotýkaly na bocích hlav zubů v povrchových přímkách ležících na válcové ploše o průměru nejvýše o m menším než $m(z + 2x)$, ale ne větším a přitom poněkud přečnívaly přes hlavovou plochu ozubení, ale nedotýkaly se dna zubových mezer. Pro měření lze použít i válečků jiných (např. v provozech, kde již jsou zavedeny), bude-li jejich použitelnost ověřena.

Účinnost od: 1. 7. 1967

00129