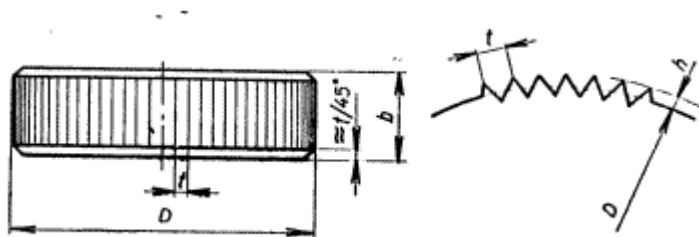




**Rýhování a vroubkování
RÝHOVÁNÍ PŘÍMÉ**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Rozměry v mm



Příklad označení přímého rýhování s roztečí $t = 0,8$ mm:

Rýhování 0,8 ČSN 01 4930

Průměr D^* (před rýhováním)		Pro všechny druhy materiálu			
		rozteč t pro šířku b			
přes	do	do 6	přes 6 do 16	přes 16 do 32	přes 32
	8	0,5	0,5	0,5	0,5
8	16	0,5	0,6	0,6	0,6
16	32	0,6	0,8	0,8	0,8
32	63	0,6	0,8	1	1
63	100	0,8	0,8	1	1,2
100		1	1	1	1,2

1. *) Na výkresech udaný průměr **D**, t. j. průměr výrobku před rýhováním zvětší se o rozměr $2h = 0,5t$. Vrcholový úhel rýhy (100° až 135°) je dán nástrojem.

2. Tabulka je jen vodítkem; pro uvedené průměry a šířky se mohou volit také menší nebo větší rozteče, a to z řady 0,5; 0,6; 0,8; 1; 1,2.

3. Šířka zkoseného okraje se rovná přibližně rozteči **t**. Pro šířky **b** do 6 mm může být šířka zkoseného okraje menší než rozteč **t**. Místo zkoseného okraje může být předepsán okraj zaoblený.

Nahrazuje ČSN 1300/XIII
Tato norma je závazná
ČSST 7713-55

Platí od
1.10.1956

00140

-- Vynechaný text --