



## JEMNÉ DRÁŽKOVÁNÍ

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Fine splines and serrations

Tato norma platí pro drážkování obráběné.

### I. ZNAČKY A POJMY

$D$  ..... průměr roztečné plochy

$D_{a1}$  ..... průměr hlavové plochy vnějšího drážkování

$D_{a2}$  ..... průměr hlavové plochy vnitřního drážkování

$D_{f1}$  ..... průměr patní plochy vnějšího drážkování

$D_{f2}$  ..... průměr patní plochy vnitřního drážkování

$D_k$  ..... průměr kontrolní plochy. Pro drážkování s průměrem do 60 mm je jmenovitý průměr kontrolní plochy roven průměru plochy roztečné, pro drážkování s průměrem přes 60 mm je roven průměru plochy stykové. Kontrolní plocha je definována pouze u rovnobokého drážkování. Je to rotační plocha válcová, souosá s drážkováním, pro niž platí, že průsečnice jmenovité kontrolní plochy s bokem jmenovitého drážkování, průsečnice skutečné kontrolní plochy s tímž skutečným bokem drážkování a osa drážkování leží v jedné rovině.

$D_T$  ..... průměr stykové plochy. Styková plocha je rotační plocha válcová, souosá s drážkováním. Dotykové přímky boků jmenovitého rovnobokého vnitřního drážkování a jmenovitého evolventního drážkování jsou jejími površkami

$m$  ..... modul

$R_1$  ..... poloměr dna drážky vnějšího drážkování

$R_2$  ..... poloměr dna drážky vnitřního drážkování

$t$  ..... rozteč

$x.m$  ... posunutí základního profilu

$z$  ..... počet drážek

$b$  ..... úhel boků drážky vnějšího drážkování a zubu vnitřního drážkování

Nahrazuje ČSN 01 4933  
ze 7.6.1954

Účinnost od:  
1.1.1970

00143

---

**-- Vynechaný text --**