

EVOLVENTNÍ DRÁŽKOVÁNÍ

ČSN 01 4950

Соединения зубчатые (шлицевые) эвольвентные

Involute splines

Tato norma platí pro hřídele, náboje a strojní součásti o průměru 4 až 500 mm, vzájemně spojené drážkováním s přímými zuby s evolventními boky s modulem 0, 5 až 10 mm, s plochými nebo oblými dny drážek a středěním na bocích zubů nebo vnějším.

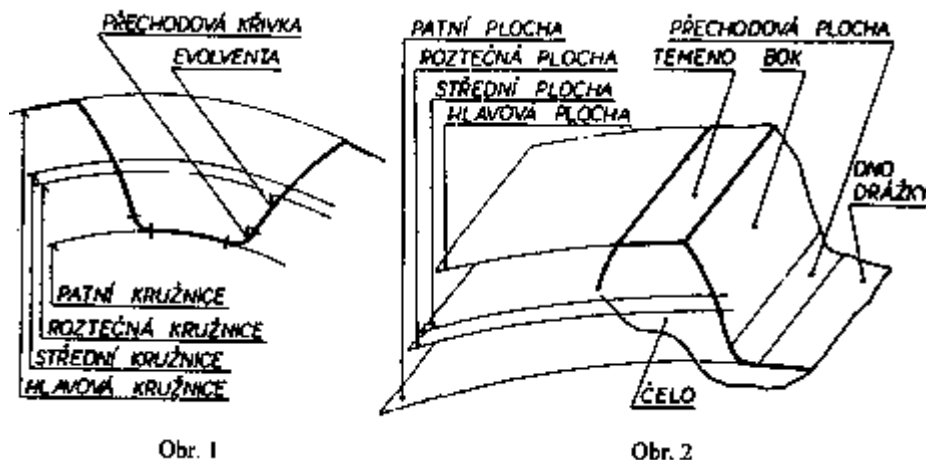
I. NÁZVOSLOVÍ, ZNAČKY

Evolventní drážkování (dále jen drážkování) - zvláštní evolventní ozubení hřídele (vnější) a náboje (vnitřní).

Základní profil evolventního drážkování - obrys normálního řezu hřebene jmenovitých rozměrů.

Průměr drážkování - průměr, kterým se drážkování určuje a označuje.

Názvy jednotlivých částí drážkování a jeho profilu viz obr. 1 a 2.



Tisk: Listopad 1962

Tato norma je doporučena

Platí od: 1. 4. 1963

00147