

PŘÍDAVKY NA OBRÁBĚNÍ PLOCH ODLITKŮ

ČSN 01 4980

JK-

Припуски на механическую обработку отливок

Machining Allowances for Castings

Tato norma určuje hodnoty přídavek na obrábění ploch odlitek ze slitin železa, z mědi a slitin mědi, z hliníku a slitin hliníku.

Tato norma neplatí pro odlitky z neželezných kovů lité pod tlakem a pro odlitky ze slitin hořčíku.

Všechny rozměry uvedené v této normě jsou rozměry předepsané na výkrese součásti.

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Základní rozměr z - první rozměr, určující velikost přídavek na obrábění. Je určen vzdáleností nejvzdálenější obráběné plochy nebo čáry, rovnoběžné s plochou danou nebo vzdáleností dvou nejvzdálenějších protilehlých bodů na obráběném povrchu (viz tab. 1).

Základní rozměr je pro stanovení velikosti přídavku na obrábění hlavní spoluurčující veličinou vedle směrodatného rozměru.

Tab. 1. PŘÍKLADY URČENÍ ZÁKLADNÍCH ROZMĚRŮ

Poř. číslo	Vyobrazení	Určení základního rozměru
1		$z = b$ Základní rozměr pro všechny obráběné rovnoběžné rovinné plochy odlitku je dán vzdáleností dvou nejvzdálenějších rovinných ploch.
2		

Nahrazuje ČSN 01 4980 ze 14. 11. 1958

Účinnost od: 1. 7. 1973

00155