



OPOTŘEBENÍ MATERIÁLU
Názvosloví

ČSN 01 5050

JK -

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Wear of materials.Terminology

Tato norma platí pro názvosloví v oblasti opotřebení materiálu ve výzkumu, výrobě a technice.

Všeobecně

1. Opotřebením je trvale nežádoucí změna povrchu (rozměrů), způsobená vzájemným působením funkčních povrchů nebo funkčního povrchu a opotřebovávajícího média. Projevuje se jako odstraňování nebo přemísťování částic z opotřebovaného povrchu mechanickými účinky, popřípadě doprovázenými i jinými vlivy (např. chemickými, elektrochemickými, elektrickými).

Charakteristické údaje o převládajících podmínkách procesu opotřebením

2. Převládající podmínky procesu opotřebením jsou určeny:

- a) druhem a charakteristikami opotřebovávaných a opotřebovávajících těles, charakteristikami stykových povrchů, stavem a vlastnostmi povrchových a podpovrchových vrstev, popřípadě charakteristikami opotřebovávajícího media,
- b) charakteristikami vzájemného relativního pohybu,
- c) charakteristikami zatížení,
- d) charakteristikami prostředí.

3. Pro analýzu převládajících podmínek procesu opotřebení je účelné vyšetřovat časový průběh opotřebení a výsledky průběžně hodnotit z grafického záznamu. Běžně mají být podchyceny vedlejší jevy jako velikost, forma a zbarvení produktů opotřebení, změny teploty atd.

Základní druhy opotřebení

4. Základní druhy opotřebení jsou:

adhezivní opotřebení - *adhezívne opotrebenie* - viz čl. 5,

abrazivní opotřebení - *abrazívne opotrebenie* - viz čl. 6,

erozivní opotřebení - *erozívne opotrebenie* - viz čl. 7,

kavitační opotřebení - *kavitačné opotrebenie* - viz čl. 8,

únavové opotřebení - *únavové opotrebenie* - viz čl. 9,

Účinnost od:
1.4.1969

00162

-- Vynechaný text --