



**SMĚRNICE PRO PŘEDVRTÁNÍ DĚR  
PRO ZÁVITY MATIC  
a mezní rozměry malých průměrů**

**ČSN 01 4090  
část 2**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Directives for rough drilling of holes for threads of nuts and limit sizes of minor diameters

Rozměry v mm

Tato norma platí jako doporučené směrnice pro předvrtání děr matic (vnitřních závitů) se závity metrickými podle ČSN 01 4012 a ČSN 01 4013 (z r. 1960), se závitem Whitworthovým podle ČSN 01 4030, se závitem trubkovým podle ČSN 01 4033 a se závitem pancéřovým podle ČSN 01 4035.

Doporučený průměr vrtáku platí pro materiály křehké i houževnaté a pro vrtání volné i vrtání v přípravku, a to do délky předvrtání  $l = 2 D$ .

Doporučené průměry vrtáků podle této normy však neplatí pro závity těsnící.

**Metrické závity**

Tab. 1. PRO METRICKÝ ZÁVIT ZÁKLADNÍ (ČSN 01 4012)

Jmenovitý (velký) průměr závitů d = D	Stoupání s = t	Malý průměr závitů matice		Doporučený průměr vrtáku
		min.	max.	
1	0,25	0,729	0,809	0,75
1,1		0,829	0,909	0,85
1,2		0,929	1,009	0,95
1,4	0,3	1,075	1,165	1,1
1,6	0,35	1,221	1,321	1,25
1,8		1,421	1,521	1,45
2	0,4	1,567	1,677	1,6
2,2	0,45	1,713	1,833	1,75
2,5		2,013	2,133	2,05
3	0,5	2,459	2,599	2,5
3,5	0,6	2,850	3,010	2,9
4	0,7	3,242	3,422	3,3
4,5	0,75	3,688	3,878	3,75

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 01 4090  
z 10.10.1960

Platí od:  
1.10.1964

06196

-- Vynechaný text --