



**Čelní ozubená kola - Soustava přesnosti
ISO - Část 1: Definice a mezní úchytky
vztažené na stejnohlé boky zubů
ozubeného kola**

**ČSN
ISO 1328-1**

01 4682

Cylindrical gears - ISO system of accuracy - Part 1: Definitions and allowable values of deviations relevant to corresponding flanks of gear teeth

Engrenages cylindriques - Système ISO de précision - Partie 1: Définitions et valeurs admissibles des écarts pour les flancs homologues de la denture

Stirnräder - Toleranzsystem ISO - Teil 1: Toleranzen für Flankenlinienabweichungen

Tato norma je identická s ISO 1328-1:1995.

This standard is identical with ISO 1328-1:1995.

Národní předmluva

Citované normy

ISO 53:1974 dosud nezavedena

ISO 54:1977 dosud nezavedena

ISO 701:1976 dosud nezavedena

ISO 1122-1:1983 dosud nezavedena

ISO/TR 10063 dosud nezavedena

ISO/TR 10064-1:1992 zavedena v ČSN 01 4671 Čelní ozubená kola - Praktické předpisy pro přejímky - Část 1: Přejímka podle stejnohlých boků zubů

ISO/TR 10064-2:1996 dosud nezavedena

Nahrazení předchozích norem

Dosud platná ČSN 01 4682 vycházela z normy ISO 1328:1975, která byla podrobena revizi a bude nahrazena společně normami ISO 1328-1:1995 a ISO 1328-2 (v návrhu).

Vzhledem k tomu, že ČSN 01 4682 není plně nahrazena touto částí normy a s ohledem na její stavbu nelze změnou zrušit nahrazovaná ustanovení, je ponechána v platnosti do doby převzetí ISO 1328-2 do soustavy norem ČSN.

Převzatá norma ČSN ISO 1328-1 má přidělen třídící znak 01 4682 shodný s nahrazovanou normou ČSN, aby uživatelé norem mohli pro nové konstrukce užívat tuto normu, která je koncepčně zařazena do souboru norem „Geometrické požadavky na součásti“ (GPS).

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Davidovič, technická kancelář, Praha, IČO 47095032, Ing. Ivan Davidovič

Technická normalizační komise: TNK 25 Ozubená kola, převodovky a drážkování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Miroslav Pospíšil

Ó Český normalizační institut, 1997

21919

Strana 2

Prázdná strana!

Strana 3

MEZINÁRODNÍ NORMA
Čelní ozubená kola - Soustava přesnosti ISO -
Část 1: Definice a mezní hodnoty úchylek vztahované
na stejnohříblové boky zubů ozubeného kola

ISO 1328-1
První vydání
1995-02-15

ICS 21.200.00

Deskriptory: gears, cylindrical gears, definitions, accuracy, dimensional tolerances, dimensional deviations

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních organizací (členů ISO). Na mezinárodních normách pracují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této komisi zastoupen. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace, vládní i nevládní, s nimiž ISO navázalo pracovní styk. Ve všech oblastech elektrotechnické normalizace ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC).

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členským organizacím k hlasování. Publikace návrhu jako mezinárodní normy vyžaduje podporu alespoň 75 % hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 1328-1 byla připravena technickou komisí ISO/TC 60 Ozubení.

Toto prvé vydání ISO 1328-1, spolu s ISO 1328-2, ruší a nahrazuje ISO 1328:1975, která byla technicky revidována.

ISO 1328 obsahuje následující části pod souhrnným názvem Čelní ozubená kola - Soustava přesnosti ISO

- Část 1: Definice a mezní hodnoty úchylek stejnohých boků zubů.
- Část 2: Definice a mezní hodnoty souhrnných radiálních úchylek a radiálního házení.

Příloha A tvoří nedílnou část této normy ISO 1328. Přílohy B a C jsou pouze informativní.

Obsah	strana
1 Předmět normy	4
2 Normativní odkazy	4
3 Termíny a definice	4
4 Značky a zkratky	10
5 Stavba soustavy přesnosti pro ozubená kola	11
6 Rovnice stanovující úchytky ozubení stupně přesnosti 5	12
7 Mezní úchytky ozubení vytažené na stejnohých boky zubů	12
Přílohy	
A Kinematické úchytky kola	21
B Úchytky tvaru a úhlu profilu a sklonu zubu	24
C Bibliografie	31

Úvod

Společně s definicemi a mezními úchyly ozubení poskytuje ISO 1328:1975 informace o příslušných metodách měření.

V souladu s revizí ISO 1328:1975 a s přihlédnutím k několika důležitým hlediskům, bylo dohodnuto, že popisy a informace o metodách měření ozubení budou vydány jako technické zprávy a že budou zavedeny společně s částmi 1 a 2 ISO 1328 jako soustava norem a technických zpráv (uvedených v kapitole 2 a příloze C).

1 Předmět normy

Tato část ISO 1328 stanoví soustavu přesnosti vzájemně stejnohých boků zubů čelních kol s evolventním ozubením.

Určuje příslušné definice a termíny vztahující se k přesnosti ozubení a stanoví soustavu přesnosti, včetně mezních úchylek roztečí, mezních úchylek profilu a mezních úchylek sklonu zubu.

Tato část ISO 1328 je určena pouze pro čelní ozubeného kola s evolventním ozubením, nikoliv pro ozubené soukolí.

Uživatelé této části ISO 1328 se doporučuje, aby se podrobně seznámil s metodami a postupy uvedenými v ISO/TR 10064-1. Užití jiných postupů odlišných od ISO/TR 10064-1 v kombinaci s touto částí ISO 1328, není vhodné.

Příloha A obsahuje rovnice na jejichž základě mohou být vypočteny kinematické úchyly kola, které však v soustavě přesnosti ISO nejsou rozhodující pro stanovení stupně přesnosti.

Příloha B obsahuje rovnice na jejichž základě mohou být vypočteny úchyly tvaru a úhlu profilu a úchyly tvaru a úhlu sklonu zubu, které však v soustavě přesnosti ISO nejsou rozhodující pro stanovení stupně přesnosti.

-- Vynechaný text --