

ČESKOSLOVENKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 621.794:621.357:
:621.882.082

Schválena: 29.3.1990



Základní pravidla zaměřitelnosti POVRCHOVÁ ÚPRAVA ZÁVITU ELEKTROLYTICKY VYLOUČENÝMI KOVOVÝMI POVLAKY

ČSN 01 4061

JK 194 3632

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Metal finishing of threads by electrodeposited coatings

Tato norma stanoví základní požadavky na jakost ochranných, popř. ozdobně ochranných elektrolyticky vyloučených kovových povlaků používaných k povrchové úpravě součástí z oceli, litiny, mědi a jejích slitin s metrickými závity (dále jen závity).

I. VŠEOBECNĚ

- 1.** Odolnost součástí se závitem chráněných elektrolyticky vyloučeným povlakem závisí nejen na tloušťce povlaku, ale i na tvaru a rozměru součásti a je možné ji zlepšit dodatečnými povrchovými úpravami, např. konverzními povlaky, konzervačními prostředky apod.
- 2.** Příklad elektrolyticky vyloučených kovových povlaků určených k povrchové úpravě závitů v závislosti na podkladovém kovu součásti jsou uvedeny v tab. 1.

Tab. 1

Podkladový kov součásti	Povlakový kov ³⁾	
	Název	Označení
Ocel, litina	zinek ¹⁾	Fe/Zn
	kadmium ^{1) 2)}	Fe/Cd
	ořín	Fe/Sn
	nikl	Fe/Ni
	měď-nikl	Fe/Cu Ni
	nikl-chrom	Fe/Ni Cr
Měď a slitiny mědi	měď-nikl-chrom	Fe/Cu Ni Cr
	nikl	Cu/Ni
	nikl-chrom	Cu/Ni Cr
	ořín	Cu/Sn

¹⁾ Zinkové a kadmiové povlaky se doporučuje dodatečně opatřit konverzním povlakem (např. chromátovým nebo fosfátovým).

²⁾ Z ekologických a zdravotních důvodů se doporučuje použít kadmiový povlak pouze na výrobky se speciálními nároky zadavatele, kde soubor požadavků užití jiných povlaků neumožňuje.

³⁾ Dovoluje se používat i jiné typy povlaků, než uvádí tab. 1, pokud splňují požadavky ČSN 01 4060.

Nahrazuje návrh ČSN 01 4061
z 6.4.1972

Účinnost od:
1.3.1991

24197

-- Vynechaný text --