

MDT 620. 179. 16: 621. 643. 2 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 23. 5. 1988

Nedestruktivní zkoušení

ZKOUŠENÍ OCELOVÝCH BEZEŠVÝCH TRUBEK ULTRAZVUKEM

Zjišťování příčných vad

ČSN 01 5028 část 3

ČSN 01 5028 část 3 (společně s ČSN 01 5028 část 1, 2 a 4 eqv ST SEV 5687-86)

Неразрушающий контроль. Испытание стальных безшовных труб ультразвуком. Определение поперечных дефектов

Non-destructive testing.

Ultrasonic testing of seamless steel tubes.

Determination of transverse defects

V této normě jsou zapracovány údaje o zjišťování příčných vad z ST SEV 5687-86 Ocelové bezešvé trubky. Nedestruktivní ultrazvuková kontrola. Údaje souhlasné s ST SEV jsou označeny postranní čárou na levém okraji.

Všeobecné údaje z ST SEV 5687-86 jsou uvedeny v ČSN 01 5028 část 1. Údaje týkající se zjišťování podélných vad v ČSN 01 5028 část 2 a zjišťování vad typu dvojítoť v ČSN 01 5028 část 4.

Tato norma platí pro ruční, mechanizované a automatizované zkoušení ocelových kruhových bezešvých trubek o vnějším průměru od 9 mm a tloušťce stěny od 1 mm ultrazvukovou impulsovou metodou.

Norma neplatí pro trubky s ochrannými povlaky.

Při provádění zkoušky musí být dodrženy všeobecné zásady uvedené v ČSN 01 5028 část 1.

I. SROVNÁVACÍ MĚRKA PRO NASTAVENÍ CITLIVOSTI

1. Srovnávací měrka pro nastavení citlivosti zkoušení obsahuje příčný zářez typu "U" na vnějším povrchu.

Výrobce může volit některý ze tří provedení zářezu typu "U" uvedených na obr. 1. Zářez provedení A může být zhotoven buď na části, nebo po celém obvodu trubky.

2. Zářez musí být umístěn v takové vzdálenosti od konce trubky, aby bylo zaručeno získání spolehlivě rozlišitelného echa.

Společně s částmi 1, 2 a 4 ČSN 01 5028 nahrazuje ČSN 01 5028 z 17. 6. 1980

Účinnost od: 1. 1. 1989

24241