



**Nedestruktivní zkoušení
RUČNÍ ZKOUŠENÍ KRUHOVÝCH VÝKOVKŮ
A VÝVALKŮ ULTRAZVUKEM
Výkovky a vývalky z ocelí tříd 11
až 17 a 19 od průměru 50 mm** **ČSN 01 5043**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Non-destructive testing. Ultrasonic hand testing of rotary steel forgings and as rolled product of steel classes 11-17 and 19

Tato norma platí pro ruční zkoušení ultrazvukem a klasifikaci tepelně zpracovaných výkonů plných a vývalků plných, kruhového průřezu u ocelí tříd 11 až 17 a 19, od průměru 50 mm, a to:

- a) kovové tyče kruhového průřezu volně kované za tepla obvyklého provedení podle ČSN 42 9010.
- b) výkovky plné kruhového průřezu podélné, obvyklého provedení, plné neosazené, osazené, prosázené a přírubové, souměrné k ose s poměrem $L : D > 0,8$ podle ČSN 42 9011,
- c) tyče kruhové válcované za tepla podle ČSN 42 5510, ČSN 42 5515 a ČSN 425516,
- d) dutá tělesa s poloměrem $D : d \geq 3$ podle ČSN 42 9014. V opačném případě se zkoušení provádí podle ČSN 01 5042.
- e) výkovky zápusťkové je možno zkoušet a hodnotit podle zásad této normy na základě zvláštní dohody.

Výkovky a vývalky o průměru menším než 50 mm nebo tepelně nezpracované nebo vyrobené z oceli austenitické se zkoušejí podle zvláštního ujednání.

Pro zkoušení výkovků rovinných, kotoučů, kruhových desek ultrazvukem platí ČSN 01 5042.

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Názvosloví při zkoušení materiálu ultrazvukem odpovídá ČSN 01 5020, ČSN 01 5022 a ČSN 35 6884.

Názvu vada je používáno ve smyslu necelistvost podle ČSN 42 0015.

Nahrazuje návrh ČSN 01 5043
z 8.1.1976

Účinnost od:
1.7.7989

24244

-- Vynechaný text --