



**Nedestruktivní zkoušení
ZKOUŠENÍ OCELOVÝCH TYČÍ
METODOU ROZPTYLOVÝCH TOKŮ**

ČSN 01 5048

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Nondestructive testing of steel bars by magnetic leakage flux method

Tato norma platí pro zjišťování necelistvostí u hutních výrobků typu tyčí a předvalků kruhového průřezu z feromagnetických ocelí /dále jen tyčí/.

PODSTATA METODY

1. Metoda je založena na místním zvýšení magnetického odporu feromagnetického materiálu vlivem necelistvostí, což má za následek vznik rozptylového magnetického toku. Tento tok vystupuje nad povrch a vyvolává v okolí necelistvosti místní změnu intenzity magnetického pole. Tato změna je snímána čidlem /cívka, feromagnetická nebo Hallova sonda, magnetodiody/, umístěným při povrchu. Čidlo převádí změnu intenzity magnetického pole na změnu elektrického napětí, které po zpracování v elektrických obvodech podává informaci o výskytu vady.

OBECNÁ USTANOVENÍ

2. Podmínkou zkoušení je magnetizace materiálu zkoušené tyče. Optimální intenzita magnetizačního pole leží v oblasti mezi bodem maximální permeability a bodem nasycení materiálu zkoušené tyče.

3. Metodou rozptylových toků mohou být zjištěny pouze ty vady, které leží v povrchové vrstvě a jejichž podélná osa svírá se směrem magnetizačního pole úhel blízký 90°.

Účinnost od:
1.12.1985

24246