



**Akustika**  
**STATISTICKÉ METODY PRO URČENÍ**  
**A OVĚŘENÍ STANOVENÝCH HODNOT**  
**EMISE HLUKU STROJŮ A ZAŘÍZENÍ**  
**Část 4: Metody pro série strojů**

**ČSN**  
**ISO 7574-4**

01 1614

idt EN 27 574-4

Acoustics - Statistical methods for determining and verifying stated noise emission values of machinery and equipment - Part 4: Methods for stated values for batches of machines

Acoustique - Méthodes statistiques pour la détermination et le contrôle des valeurs déclarées d'émission acoustique des machines et équipements - Partie 4: Méthodes pour valeurs de lots machines

Akustik. Statistische Verfahren zur Festlegung und Nachprüfung angegebener (oder vorgegebener) Geräuschemissionwerte von Maschinen und Geräten. Teil 4: Verfahren für Angaben (oder Vorgaben) für Maschinenlose.

Tato norma obsahuje ISO 7574-4: 1985, která byla převzata beze změn do EN 27 574-4: 1988.

### **Národní předmluva**

### **Citované normy**

ISO 3951 zavedena v ČSN 01 0258 Statistická přejímka měřením

ISO 4871 dosud nezavedena

ISO 7574-1 zavedena v ČSN ISO 7574-1 Akustika. Statistické metody určení a ověření stanovených hodnot emise hluku strojů a zařízení. Část 4: Metody pro série strojů

### **Nahrazení předchozích norem**

Tato norma spolu s ČSN ISO 7574-1, ČSN ISO 7574-2 a ČSN ISO 7574-3 nahrazuje ČSN 01 1614 ze 17. 12.1987.

### **Deskriptory podle Tezauru ISO ROOT**

kód deskriptoru/znění deskriptoru: CP/akustika, GPQ/hluk (prostředí), BA/BK/měření, N/strojírenství  
ZKH/výroba, CDF/statistické metody analýzy

## **Vypracování normy**

Zpracovatel: Federální úřad pro normalizaci a měření, IČO 001 465, Ing. Jarmila Millerová

Technická normalizační komise: TNK č. 8 Akustika

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Ing. Jarmila Millerová

Ó Federální úřad pro normalizaci a měření

28683

Strana 2

---

**AKUSTIKA. STATISTICKÉ METODY PRO URČENÍ  
A OVĚŘENÍ STANOVENÝCH HODNOT EMISE  
HLUKU STROJŮ A ZAŘÍZENÍ  
Část 4: Metody pro série strojů**

**ISO 7574/4  
První vydání  
1985-12-15**

---

MDT 534.835.46 : 312.24

Deskriptory: acoustics, machinery, noise (sound), statistical quality control, statistical analysis

## **Předmluva**

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních organizací (členů ISO). Na mezinárodních normách obvykle pracují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v této technické komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace, vládní i nevládní, s nimiž ISO navázalo pracovní styk.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % z hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 7574-4 byla připravena technickou komisí ISO/TC 43 Akustika.

Uživatelé by měli vzít na vědomí, že mezinárodní normy se čas od času revidují a že se jakýkoliv odkaz na jinou mezinárodní normu, obsažený v této normě, vztahuje na její poslední vydání, pokud není uvedeno jinak.

<b>Obsah</b>	<b>strana</b>
<b>0</b> Úvod	2
<b>1</b> Předmět normy	3
<b>2</b> Odkazy na normy	3
<b>3</b> Definice	3
<b>4</b> Všeobecně	3
<b>5</b> Směrnice pro subjekt stanovující štítkovou hodnotu $L_c$	4
<b>6</b> Ověření štítkové hodnoty série strojů	5
<b>6.1</b> Všeobecné podmínky	5
<b>6.2</b> Přejímka jedním výběrem	5
<b>6.3</b> Přejímka dvojím výběrem	6
<b>6.4</b> Přejímka postupným výběrem	7
<b>7</b> Informace uvedené ve stanoveném postupu určování štítkové hodnoty konkrétního druhu strojů	8
<b>Přílohy</b>	
<b>A</b> Operativní charakteristiky a příklady přejímky jedním, dvojím a postupným výběrem	9
<b>B</b> Směrnice pro odhad směrodatných odchylek a pro používání operativních charakteristik	13
<b>C</b> Seznam značek	18
Literatura	19

## **O Úvod**

Všeobecný úvod k této čtyřdílné řadě ISO 7574 je uveden v ISO 7574-1.

Pro účely této části ISO 7574 představuje termín „štítková hodnota“ všechny druhy stanovených hodnot (např. informace na štítcích; horní hluková mez stanovená úředně, smluvně dohodnutá hodnota), na které lze metody aplikovat.

Tato část ISO 7574 obsahuje výběrové metody pro kontrolu série strojů se zřetelem na stanovené hodnoty emise hluku. Kontrola se zřetelem na štítkovou hodnotu se provádí statistickou metodou. Pro kontrolu souladu série konkrétního druhu strojů je třeba znát referenční směrodatnou odchylku. Pro doplnění je požadována informace o metodě výběru jedním výběrem, dvojím výběrem, postupným výběrem a o rozsahu výběru. Postupy uvedené v této části ISO 7574, vychází z předpokladu o normálním rozdělení hodnot emise hluku série (souboru) strojů. Statistické parametry, na kterých je založen tento díl ISO 7574 vycházejí z předpokladu, že pravděpodobnost přijetí je 95 % , jestliže štítkovou hodnotu nepřesahuje více než 6,5 % hodnot emise hluku série. Dále jsou uvedeny informace, které pomáhají subjektu stanovujícímu požadavky na štítkování při stanovení štítkové hodnoty založené na těchto statistických parametrech.

Metody popsané v této části ISO 7574 zabezpečují, že série (soubor) strojů označená (oštítkovaná) v souladu s údaji pro metodu ověření, má předem stanovenou pravděpodobnost přijetí.

## 1 Předmět normy

Tato část ISO 7574 obsahuje pokyny ke stanovení štítkové hodnoty  $L_c$  subjektům stanovujícím požadavky na štítkování a stanovuje statistické metody pro ověření emise hluku série strojů nebo zařízení se zřetelem na štítkovou hodnotu.

Účelem této části ISO 7574 je pomoci těm, kteří odpovídají za stanovený postup určování štítkové hodnoty konkrétních druhů strojů. Je také určen pro subjekty stanovující štítkovou hodnotu, které chtějí, aby jejich série strojů obstály při ověření v soulase se specifikacemi uvedenými ve stanovených postupech určování štítkové hodnoty podle kapitoly 7.

Tato část ISO 7574 se nezabývá následky, které nastanou, jestliže ověření nepotvrdí platnost stanovených hodnot pro série strojů.

---

-- Vynechaný text --