

MDT 621. 643: 621. 882. 082. 22: 531. 718 ČESKOSLOVENSKÁ NORMA  
Srpen 1993

## TRUBKOVÉ ZÁVITY VÁLCOVÉ

Část 2: Kontrola mezními závitovými

kalibry

ČSN

ISO 228-2

25 4014

Pipe threads where pressure-tight joints are not made on the threads - Part 2: Verification by means of limit gauges Filetages de tuyauterie pour raccordement sans étanchéité dans le filet - Partie 2: Vérification par calibres à limites Rohrgewinde für im Gewinde nicht dichtende Verbindungen. Prüfung mit Grenzlehren

Tato norma obsahuje překlad ISO 228-2: 1987.

Národní předmluva

Citované normy

ISO 228-1 zavedená v ČSN 01 4033 Trubkový závit válcový ISO 1179 dosud nezavedena ISO 1502 dosud nezavedena

Nahrazení předchozích norem

Tato norma nahrazuje ČSN 25 4014 z 1. 1. 1980 v celém rozsahu.

Změny proti předchozí normě

Tato norma je rozdílná v porovnání s ČSN 25 4014 ve výpočtech kalibrů a ve výpočtových hodnotách. Neuvádí vzorce ani hodnoty pro třmenové kalibry.

Deskriptory podle Tezauru ISO ROOT

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: NJV/NJX/trubky, NKB/trubkové spojovací části, NWC/NWD/ závity, NWD. G/válcové závity, BER/měření rozměru, BED. N/závitové kalibry, AF/kontrola, BBP/tolerance (měření)

Vypracování normy

Zpracovatel: ŠKODA, koncern, Plzeň, a. s., závod Nářadí, normalizace, IČO 213 101, Jaromír Straka

Technická normalizační komise: TNK 7 Závity

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Ing. Svatopluk Růžička

© Federální úřad pro normalizaci a měření

ČSN ISO 228-2

TRUBKOVÉ ZÁVITY VÁLCOVÉ

Část 2: Kontrola mezními závitovými kalibry

ISO 228-2

Druhé vydání 1987-08-15

MDT: 621. 643: 621. 882. 082. 22: 531. 718

Deskriptory: piping, screw threads, pipe threads, thread gauges, verification, dimensions, dimensional tolerances.

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních organizací (členů ISO). Na mezinárodních normách obvykle pracují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v této technické komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace, vládní i nevládní, s nimiž ISO navázalo pracovní styk.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % z hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 228-2 byla připravena technickou komisí ISO/TC 5 Trubky z železných kovů a kovové tvarovky.

Toto druhé vydání ruší a nahrazuje první vydání (ISO 228-2: 1980) s provedenými menšími úpravami.

Je třeba si uvědomit, že všechny mezinárodní normy jsou po určité době revidovány a že jakýkoliv odkaz na libovolnou mezinárodní normu se vztahuje vždy na její poslední vydání, pokud není uvedeno jinak.

## 1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanoví technické podmínky kontroly trubkových závitů válcových<sup>1)</sup> mezními závitovými kalibry. Rozměry a tolerance trubkových závitů válcových jsou uvedeny v normě ISO 228-1. Pro jejich průmyslové využití (např. ISO 1179) mohou být provedeny další nezbytné doplňující kontroly. Pro kontrolu se použijí dobré a zmetkové závitové kalibry:

a) dobrými závitovými kalibry (podle kapitoly 6 a 7) se kontroluje, zda profil závitů součástí nepřekročil mez maxima materiálu danou předepsanými tolerancemi rozměrů profilu závitu podle ISO 228-1;

b) zmetkovými závitovými kalibry (podle kapitoly 6 a 7) se kontroluje, zda nebyla překročena mez minima materiálu na bocích závitů.

POZNÁMKA - Ověřování závitových kalibrů má být prováděno na specializovaných pracovištích.

1) NÁRODNÍ POZNÁMKA - Jedná se o trubkové závity válcové, určené pro spoje netěsnící v závitech.

2