

**2019**

Technická dokumentace produktu (TPD) -  
Zápichy - Tvary a kótování

ČSN  
ISO 18388

01 4960

Technical product documentation (TPD) - Relief grooves - Types and dimensioning

Documentation technique de produits (DPT) - Rainures en relief - Types et dimensionnement

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 18388:2016. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 18388:2016. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Upozornění na používání této normy

Souběžně s touto normou je dovoleno používat platnou ČSN 01 4960 z 1974-11-06, která rovněž stanoví tvary zápichů.

Tato norma specifikuje zápichy tvaru E, F, G a H, které se svým provedením a rozměry odlišují od zápichů specifikovaných v ČSN 01 4960 z 1974-11-06.

Informace o citovaných dokumentech

ISO 128-22 zavedena v ČSN ISO 128-22 (01 3114) Technické výkresy - Pravidla zobrazování - Část 22: Základní pravidla kreslení a použití odkazových čar

ISO 128-24 zavedena v ČSN ISO 128-24 (01 3114) Technické výkresy - Pravidla zobrazování - Část 24: Čáry na strojnických výkresech

Související ČSN

ČSN 01 4960:1974 Zápichy

ČSN ISO 128 (01 3114) Technické výkresy - Pravidla zobrazování (všechny části)

ČSN ISO 129-1 (01 3130) Technické výkresy - Kótování a tolerování - Část 1: Všeobecná ustanovení

ČSN EN ISO 4287 (01 4450) Geometrické požadavky na výrobky (GPS) – Struktura povrchu: Profilová metoda –

Termíny, definice a parametry struktury povrchu

ČSN EN ISO 1302 (01 4457) Geometrické požadavky na výrobky (GPS) – Označování struktury povrchu v technické dokumentaci výrobků

ČSN ISO 6987 (22 0804) Vyměnitelné břitové destičky z tvrdokovu se zaoblenými rohy, s částečně válcovou upevňovací dírou – Rozměry

Obdobné normy

BS ISO 18388:2016 Technical product documentation (TPD) – Relief grooves – Types and dimensioning

DIN 509:2006 Technische Zeichnungen – Freistriche – Formen, Masse

Vysvětlivky k textu převzaté normy

ISO 18388 stanoví řadu zápichů s tvary E, F, G a H, které jsou specifikovány i v normě DIN 509:2006. Na základě normy DIN 509:2006 jsou v ČSN ISO 18388 doplněny horní a dolní mezní úchytky rozměrů zápichů, drsnost povrchu a přídavky na obrábění.

V případě nedatovaných odkazů na evropské/mezinárodní normy jsou ČSN uvedené v člancích „Informace o citovaných dokumentech“ a „Souvisící ČSN“ nejnovějšími vydáními, platnými v době schválení této normy. Při používání této normy je třeba vždy použít taková vydání ČSN, která přejímají nejnovější vydání nedatovaných evropských/mezinárodních norem (včetně všech změn).

Upozornění na národní poznámky

Do normy byly k článku 3.1, 7.1 a tabulce 1 doplněny národní poznámky.

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje doplňující informace k provedení a zobrazení zápichů.

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Leoš Mann, IČO 65312180

Technická normalizační komise: TNK 1 Technická dokumentace produktu

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

ICS 01.100.20

Obsah

Strana

Předmluva.....	4
<b>1</b> ..... Předmět normy.....	5
<b>2</b> ..... Citované dokumenty.....	5
<b>3</b> ..... Termíny a definice.....	5
<b>4</b> ..... Rozměry.....	5
<b>4.1</b> ..... Zápich tvaru E.....	5
<b>4.2</b> ..... Zápich tvaru F.....	6
<b>4.3</b> ..... Zápich tvaru G.....	7
<b>4.4</b> ..... Zápich tvaru H.....	7
<b>5</b> ..... Rozměry zápichů.....	8

<b>5.1.....</b>	
Zápichy.....	8
.....	
<b>5.2.....</b>	
Kuželové zahloubení protilehlé součásti.....	9
<b>6.....</b>	
Označování.....	9
.....	
<b>7.....</b>	
Zobrazování na výkresech.....	10
.....	
<b>7.1.....</b>	
Obecně.....	10
.....	
<b>7.2.....</b>	
Podrobné zobrazení.....	10
.....	
<b>7.3.....</b>	
Zjednodušené zobrazení.....	11
.....	
<b>Národní příloha NA</b> (informativní) Doplnující informace k provedení a zobrazení zápichů.....	13



## **DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM**

© ISO 2016, Published in Switzerland

Veškerá práva vyhrazena. Není-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým ani mechanickým, včetně pořizování fotokopií nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

CH, de Blandonnet 8 · CP 401

CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

copyright@iso.org

www.iso.org

# Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz <https://www.iso.org/directives>).

Upozorňujeme na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových práv obdržných ISO (viz <https://www.iso.org/patents>).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamena schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: [Foreword – Supplementary information](#).

Za tento dokument je zodpovědná komise ISO/TC10 *Technická dokumentace produktu*, subkomise SC6 *Strojírenská dokumentace*.

# 1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanovuje řadu zápchů pro hřídele a díry, které jsou určeny pro všeobecné použití ve strojním inženýrství.

Norma má rovněž zabránit zbytečné rozmanitosti nástrojů zavedením omezeného výběru tvarů drážek a jejich rozměrových verzí.

POZNÁMKA Tvar a rozměry zápchů tvaru G a H odpovídají „vyměnitelným břitovým destičkám z tvrdokovu“ podle normy ISO 6987.

**Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.**