

1998

	Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek - Část 7: Automatické zkoušení bezešvých a svařovaných ocelových trubek (kromě trubek svařovaných pod tavidlem) pro zjišťování podélných necelistvostí ultrazvukem	ČSN EN 10246-7 01 5067
--	---	----------------------------------

Non-destructive testing of steel tubes - Part 7: Automatic full peripheral ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc welded) steel tubes for the detection of longitudinal imperfections

Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 7: Contrôle automatique par ultrasons sur toute la circonférence pour la détection des imperfections longitudinales des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 7: Automatische Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (aussgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Längsfehlern

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10246-7:1996. Evropská norma EN 10246-7:1996 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10246-7:1996. The European Standard EN 10246-7:1996 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,
1998

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

51035

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: Jaroslav Dvořák, Echo-Test, Praha, IČO 18667074

Technická normalizační komise: TNK č. 80-Nedestruktivní zkoušení kovů

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing.Libuše Sedláková

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN 10246-7 Březen 1996
---	---------------------------

ICS 23.040.10

Deskriptory: metal tubes, steel tubes, welded tubes, seamless tubes, non-destructive tests, ultrasonic tests, inspection, leak-tightness

Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek -

Část 7: Automatické zkoušení bezešvých a svařovaných ocelových trubek (kromě trubek svařovaných pod tavidlem) pro zjišťování podélných necelistvostí ultrazvukem

Non-destructive testing of steel tubes -

Part 7: Automatic full peripheral ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc welded) steel tubes for the detection of longitudinal imperfections

Essais non destructifs des tubes en acier -

Partie 7: Contrôle automatique par ultrasons sur toute la circonférence pour la détection des imperfections longitudinales des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren -

Teil 7: Automatische Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Längsfehlern

Tato evropská norma byla schválena CEN 1995-12-28.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoli modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze vyžádat v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské a německé). Verze v každém jiném jazyce, přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného Království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brussels

Strana 4

Obsah

Předmluva

..... 5

1 Předmět normy

..... 5

2 Všeobecné požadavky

..... 5

3 Metoda zkoušení

..... 5

4 Srovnávací vzorky

..... 6

5 Rozměry srovnávacích vzorků

..... 6

6 Nastavení a kontrola zařízení

..... 8

7 Přejímka

..... 8

8 Zkušební protokol

..... 9

Příloha A - informativní

Tabulka dalších částí EN 10246 - Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek

..... 10

Příloha B - normativní

Zkoušení trubek s poměrem vnějšího průměru k tloušťce menším než 5	11
--	----

Příloha C - normativní

Ruční zkoušení nevyzkoušených konců trubek ultrazvukem	12
--	----

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 29 "Ocelové trubky a fittingy pro ocelové trubky" jehož sekretariátem byl pověřen UNI .

Této evropské normě se nejpozději do září 1996 uděluje status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu se zruší nejpozději do září 1996.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny zavést tuto evropskou normu následující země: Belgie, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

1 Předmět normy

Tato část EN 10 246 stanoví požadavky na automatické zkoušení bezešvých a svařovaných ocelových trubek, kromě svařovaných pod tavidlem (SAW), ultrazvukovými příčnými vlnami pro zjišťování podélných necelistvostí v šesti třídách přípustnosti (viz tabulka 1 včetně poznámek).

Tato část EN 10 246 platí pro kontrolu trubek o vnějším průměru větším než 10 mm a s poměrem vnějšího průměru k tloušťce, rovným nebo větším než 5.

U trubek s poměrem vnějšího průměru k tloušťce menším než 5 se po dohodě mezi odběratelem a výrobcem použije jeden z postupů, uvedených v příloze B.

Evropská norma EN 10 246 "Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek" obsahuje části uvedené v příloze A.

-- Vynechaný text --