


1998

	<p>Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek - Část 1: Automatické elektromagnetické zkoušení bezešvých a svařovaných trubek z feromagnetických ocelí (kromě trubek svařovaných pod tavidlem) pro ověřování těsnosti</p>	<p>ČSN EN 10246-1 01 5061</p>
---	---	--

Non-destructive testing of steel tubes - Part 1: Automatic electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc welded) ferromagnetic steel tubes for verification of hydraulic leak-tightness

Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 1: Contrôle automatique électromagnétique pour vérification de l'étanchéité hydraulique des tubes en acier sans soudure et soudés ferromagnétiques (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 1: Automatische elektromagnetische Prüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis der Dichtheit

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10246-1:1996. Evropská norma EN 10246-1:1996 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10246-1:1996. The European Standard EN 10246-1:1996 has the status of a Czech Standard.

Národní předmluva

Citované normy

EN 20286-2 zavedena v ČSN EN 20286-2 Soustava tolerancí a uložení ISO - Část 2: Tabulky základních tolerancí a mezních úchylek pro díry a hřídele (ISO 286-2:1988) (01 4202)

ENV 10 220 dosud nezavedena

ISO 235 dosud nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: Jaroslav Dvořák, Echo-Test, Praha, IČO 18667074

Technická normalizační komise: TNK č.80 Nedestruktivní zkoušení kovů

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing.Libuše Sedláková

EVROPSKÁ NORMA 10246-1	EN
EUROPEAN STANDARD Březen 1996	
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 23.040.10

Deskriptory: metal tubes, steel tubes, welded tubes, seamless tubes, non-destructive tests, electromagnetic tests, inspection, leak-tightness

Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek - Část 1:Automatické elektromagnetické zkoušení bezešvých a svařovaných trubek z feromagnetických ocelí (kromě trubek svařovaných pod tavidlem) pro ověřování těsnosti

Non-destructive testing of steel tubes - Part 1: Automatic electromagnetic testing of seamless and welded (except submerged arc welded) ferromagnetic steel tubes for verification of hydraulic leak-tighness

Essais non destructifs des tubes en acier -
Partie 1:
Contrôle automatique électromagnétique
pour vérification de l'étanchéité hydraulique
des tubes en acier sans soudure et soudés
ferromagnétiques (sanf á l'arc immergé sous
flux en poudre)

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren -
Teil 1:
Automatische elektromagnetische Prüfung
nahtloser und geschweißter (ausgenommen
unterpulvergeschweißter) ferromagnetischer
Stahlrohre zum Nachweis der Dichtheit

Tato evropská norma byla schválena CEN 1995-12-28. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoli modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze vyžádat v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce, přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brussels

Strana 4

Obsah

Předmluva

..... 5

1 Předmět
normy

..... 5

2 Normativní
odkazy

... 5

3 Všeobecné požadavky	5
------------------------------	---

4 Metoda zkoušení	5
--------------------------	---

5 Srovnávací vzorky	9
----------------------------	---

6 Rozměry srovnávacích drážek	12
--------------------------------------	----

7 Nastavení a kontrola zařízení	12
--	----

8 Přejímka	13
-------------------	----

9 Zkušební protokol	13
----------------------------	----

Příloha A - informativní

Tabulka dalších částí EN 10246 - Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek	14
---	----

Příloha B - informativní

Poznámky k omezení metody vířivých proudů a metody magnetických rozptylových toků	15
---	----

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 29 „Ocelové trubky a fittingy pro ocelové trubky“ jehož sekretariátem byl pověřen UNI.

Této evropské normě se nejpozději do září 1996 uděluje status národní normy, a to buď vydáním

identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu se zruší nejpozději do září 1996.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny zavést tuto evropskou normu následující země: Belgie, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

1 Předmět normy

Tato část EN 10246 stanoví požadavky na automatické elektromagnetické zkoušení bezešvých a svařovaných trubek z feromagnetických ocelí, kromě trubek svařovaných pod tavidlem (SAW) pro ověřování těsnosti.

Tato část EN 10246 platí pro kontrolu trubek s vnějším průměrem rovným nebo větším než 4 mm.

Pro automatické zkoušení bezešvých a svařovaných trubek z austenitických a austeniticko - feritických ocelí, (kromě trubek - SAW) metodou vířivých proudů pro ověřování těsnosti, platí EN 10246-2.

Evropská norma EN 10246 „Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek“ obsahuje části uvedené v Příloze A.

-- Vynechaný text --