

idt ISO 18388:2016

Technical product documentation (TPD) -
Relief grooves - Types and dimensioning

Documentation technique de produits (DPT) -
Rainures en relief - Types et dimensionnement

Technische Produktdokumentation (TPD) -
Freistiche - Formen und Maße

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 18388:2019. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 18388:2019. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 18388 (01 4960) z dubna 2020 a ČSN 01 4960 z 1974-11-06.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN ISO 18388:2019 do soustavy norem ČSN. Zatímco norma z dubna 2020 převzala EN ISO 18388:2019 schválením k přímému používání jako ČSN oznámením ve Věstníku ÚNMZ, tato norma ji přejímá překladem.

Informace o citovaných dokumentech

ISO 128-22 nezavedena¹⁾

ISO 128-24 nezavedena²⁾

Související ČSN

ČSN EN ISO 128 (01 3114) Technická dokumentace produktu (TPD) - Obecná pravidla zobrazování (soubor)

ČSN EN ISO 129-1 (01 3130) Technická dokumentace produktu (TPD) - Kótování a tolerování - Část 1: Obecné zásady

ČSN EN ISO 4287 (01 4450) Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: Profilová metoda - Termíny, definice a parametry struktury povrchu

ČSN EN ISO 1302 (01 4457) Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Označování struktury povrchu v technické dokumentaci výrobků

ČSN ISO 6987 (22 0804) Vyměnitelné břitové destičky z tvrdokovu se zaoblenými rohy, s částečně válcovou upevňovací dírou - Rozměry

Obdobné normy

BS EN ISO 18388:2019 Technical product documentation (TPD) - Relief grooves - Types and dimensioning

DIN 509:2006 Technische Zeichnungen - Freistriche - Formen, Masse

Vysvětlivky k textu převzaté normy

ISO 18388 stanoví řadu zápichů s tvary E, F, G a H, které jsou specifikovány i v normě DIN 509:2006. Na základě normy DIN 509:2006 jsou v ČSN EN ISO 18388 doplněny horní a dolní mezní úchytky rozměrů zápichů, drsnost povrchu a přídatky na obrábění.

V případě nedatovaných odkazů na evropské/mezinárodní normy jsou ČSN uvedené v člancích „Informace o citovaných dokumentech“ a „Souvisící ČSN“ nejnovějšími vydáními, platnými v době schválení této normy. Při používání této normy je třeba vždy použít taková vydání ČSN, která přejímají nejnovější vydání nedatovaných evropských/mezinárodních norem (včetně všech změn).

Upozornění na národní poznámky

Do normy byly k článku 3.1, 7.1 a tabulce 1 doplněny národní poznámky.

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje doplňující informace k provedení a zobrazení zápichů.

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Leoš Mann, IČO 65312180

Technická normalizační komise: TNK 1 Technická dokumentace produktu

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN ISO 18388

Říjen 2019

ICS 01.100.20

Technická dokumentace produktu (TPD) -
Zápichy - Tvary a kótování
(ISO 18388:2016)

Technical product documentation (TPD) -
Relief grooves - Types and dimensioning
(ISO 18388:2016)

Documentation technique de produits (TPD) -
Rainures en relief - Types et dimensionnement
(ISO 18388:2016)

Technische Produktdokumentation (TPD) -
Freistiche - Formen und Maße
(ISO 18388:2016)

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2019-08-05.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maly, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.



Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídící centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2019 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmikoliv prostředky

Ref. č. EN ISO 18388:2019 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Evropská předmluva

Text ISO 18388:2016 byl vypracován technickou komisí ISO/TC 10 *Technická dokumentace produktu* v rámci Mezinárodní organizace pro normalizaci (ISO) a byl zaveden v CCMC jako EN ISO 18388:2019.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2020 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do dubna 2020.

Je nutné upozornit na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN (a/nebo CENELEC) není odpovědný za zjišťování některých nebo všech patentových práv.

V souladu s Vnitřními předpisy CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

Oznámení o schválení

Dokument ISO 18388:2016 byl schválen CEN jako EN ISO 18388:2019 bez jakýchkoliv modifikací.

Evropská předmluva.....	6
.....	
Předmluva.....	8
.....	
1..... Předmět normy.....	9
.....	
2..... Citované dokumenty.....	9
.....	
3..... Termíny a definice.....	9
.....	
4..... Rozměry.....	9
.....	
4.1..... Zápich tvaru E.....	9
.....	
4.2..... Zápich tvaru F.....	10
.....	
4.3..... Zápich tvaru G.....	10
.....	
4.4..... Zápich tvaru H.....	11
.....	
5..... Rozměry zápichů.....	11
.....	
5.1..... Zápichy.....	11
.....	
5.2..... Kuželové zahloubení protilehlé součásti.....	12

6.....	
Označování.....	13
.....	
7.....	
Zobrazování na	
výkresech.....	13
.....	
7.1.....	
Obecně.....	13
.....	
7.2.....	
Podrobné	
zobrazení.....	14
.....	
7.3.....	
Zjednodušené	
zobrazení.....	15
.....	
Bibliografie.....	
.....	16
.....	
Národní příloha NA (informativní) Doplnující informace k provedení a zobrazení	
zápichů.....	17

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

Upozorňujeme na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových práv obdržných ISO (viz www.iso.org/patents).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamena schválení.

Vysvětlení významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy WTO týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: [Foreword – Supplementary information](#).

Za tento dokument je zodpovědná komise ISO/TC10 *Technická dokumentace produktu*, subkomise SC6 *Strojírenská dokumentace*.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanovuje řadu zápchů pro hřídele a díry, které jsou určeny pro všeobecné použití ve strojním inženýrství.

Norma má rovněž zabránit zbytečné rozmanitosti nástrojů zavedením omezeného výběru tvarů drážek a jejich rozměrových verzí.

POZNÁMKA Tvar a rozměry zápchů tvaru G a H odpovídají „vyměnitelným břitovým destičkám z tvrdokovu“ podle normy ISO 6987.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.

- [1\)](#) ČSN ISO 128-22, která přejímala ISO 128-22, byla zrušena z důvodu nahrazení mezinárodní normy normou ISO 128-2 a je dostupná v informačním centru ČAS.
- [2\)](#) ČSN ISO 128-24, která přejímala ISO 128-24, byla zrušena z důvodu nahrazení mezinárodní normy normou ISO 128-2 a je dostupná v informačním centru ČAS.