

2000

	Akustika - Zkušební předpis pro hluk zarážecího nářadí - Technická metoda	ČSN EN 12549 01 1677
---	--	--------------------------------

Acoustics - Noise test code for fastener driving tools - Engineering method

Acoustique - Code d'essai acoustique pour les machines à enforcer les fixations - Methode d'expertise

Akustik - Geräuschmeßverfahren für Eintreibgeräte - Verfahren der Genauigkeitsklasse 2

Tato norma je českou verzí EN 12549:1999. Evropská norma EN 12549:1999 má status české technické normy.

This standard is Czech version of the European Standard EN 12549:1999. The European Standard EN 12549:1999 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,
2000
Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

58593

zásady projektování - Část 2: Technické zásady a specifikace

EN 792-13 dosud nezavedena

EN 60651 zavedena v ČSN IEC 651(35 6871) Zvukoměry

EN 60804 zavedena v ČSN IEC 804 + A2 (36 8813) Integroující-průměrující zvukoměry

EN ISO 3744 zavedena v ČSN ISO 3744 (01 1604) Akustika - Určení hladin akustického výkonu zdrojů hluku pomocí akustického tlaku - Technická metoda ve volném poli nad odrazivou rovinou (idt EN ISO 3744)

EN ISO 4871 zavedena v ČSN EN ISO 4871 (01 1609) Akustika - Deklarování a ověřování hodnot emise hluku strojů a zařízení

EN ISO 11201 zavedena v ČSN EN ISO 11201 (01 1618) Akustika - Hluk vyzařovaný stroji a zařízeními - Měření emisních hladin akustického tlaku na stanovišti obsluhy a dalších stanovených místech - Technická metoda v přibližně volném poli nad odrazivou rovinou

Vypracování normy

Zpracovatel: AKKO, doc. Ing. Ondřej Jiříček, CSc., Ing. Jan Kozák, CSc., IČO 43689922

Technická normalizační komise: TNK 8 Akustika

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jarmila Millerová

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 12549
EUROPEAN STANDARD	Červenec 1999
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 17.140.20; 25.140.99

Akustika - Zkušební předpis pro hluk zářezacího nářadí -
Technická metoda

Acoustics - Noise test code for fastener driving tools - Engineering method
Acoustique - Code d'essai acoustique pour les machines à enforcer les fixations - Methode d'expertise
Akustik - Geräuschmeßverfahren für Eintreibgeräte - Verfahren der Genauigkeitsklasse 2

Tato evropská norma byla schválena CEN 1998-10-13.

Členové CEN jsou povinni splnit požadavky Vnitřních předpisů CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze vyžádat v Ústředním sekretariátu CEN nebo u každého člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu CEN, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

Úvod

..... 5

1 Předmět normy

..... 5

2 Normativní odkazy

..... 5

3

Definice

..... 6

4 Popis zarážecího

nářadí.....

6

5 Určení hladiny akustického

výkonu..... 7

5.1 Používané základní mezinárodní

normy..... 7

5.2 Postup

měření

..... 7

5.3

Výpočty

..... 7

5.4 Nejistota

měření

... 8

6 Určení hladiny emisního akustického

tlaku..... 9

6.1 Používané základní mezinárodní

normy..... 9

6.2 Výběr správného stanoviště

obsluhy..... 9

6.3 Postup

měření

..... 9

6.4 Nejistota

měření

... 9

7 Instalace a montážní

podmínky..... 9

7.1

Obecně

..... 9

7.2 Měřicí
přístroje

..... 9

7.3 Zkušební
prostředí

..... 9

8 Provozní
podmínky

..... 10

8.1
Obecně

..... 10

8.2 Měřený objekt a provozní
podmínky..... 10

8.3 Zkušební
materiál

..... 10

8.4 Podklad zkušebního
materiálu..... 10

8.5 Poloha zářezového
náradí..... 10

9 Nejistoty
měření

..... 10

10 Zaznamenávané
informace..... 11

10.1
Obecně

..... 11

10.2 Typ a technické informace o zarážecím nářadí a užitém materiálu (včetně omezení).....	11
10.3 Informace týkající se provozních podmínek.....	11
10.4 Popis uspořádání měření a okolí.....	11
10.5 Použité měřicí přístroje.....	11
10.6 Změřené hodnoty a vypočtené hodnoty obsahující.....	11
11 Informace uváděné v protokolu.....	11
12 Deklarování a ověřování emise hluku.....	11
Příloha A (informativní) Výpočet ekvivalentní hladiny emisního akustického tlaku.....	12
Příloha B (informativní) Vzor formuláře pro deklarování hodnot emise hluku zarážecího nářadí pracujícího se stačeným vzduchem.....	13
Příloha C (informativní) Bibliografie.....	14
Příloha ZA (informativní) Vztah této evropské normy k směrnicím Evropské komise.....	15

Předmluva

Tato Evropská norma byla vypracována v technické komisi CEN/TC 255 „Neelektrické ruční nářadí - Bezpečnost“ jejíž sekretariát zabezpečuje SIS.

Této evropské normě musí být nejpozději do ledna 2000 udělen status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu musí být zrušeny nejpozději do ledna 2000.

Tato Evropská norma byla vypracována na základě mandátu daného CEN Evropskou komisí a Evropským sdružením volného obchodu. Norma podporuje základní požadavky směrnic(e) Evropské komise.

Vztah k směrnici(ím) ES, viz informativní příloha ZA, která je nedílnou částí této normy.

V souladu s Vnitřními předpisy CEN/CENELEC se následující země zavazují, že zavedou tuto evropskou normu: Belgie, Česká republika, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Úvod

Tento zkušební předpis pro hluk popisuje metody určování a prezentování akustických charakteristik zarážecích nářadí.

Směrnice ES o strojních zařízeních předepisuje, že se musí stanovit hodnoty emise hluku strojů určeným postupem. Výrobce zarážecího nářadí musí označit pracovní podmínky během měření hluku a metody, které se musí použít pro měření.

1 Předmět normy

Tato norma se používá pro zarážecí nářadí. Hluk způsobovaný zarážecím nářadím, který bezprostředně ovlivňuje okolní prostředí (emise hluku), lze vypočítat jednotným postupem, což umožňuje porovnání konečných výsledků. Tato norma obsahuje ustanovení týkající se měření hluku šířeného vzduchem v blízkosti zarážecího nářadí a měření hladin emisního akustického tlaku na stanovišti obsluhy při stanovených pracovních podmínkách.

Určování hladin emisního hluku zarážecího nářadí podle této normy, je platné pro všechny spouštěcí systémy podle EN 792-13.

Výsledky lze použít ke srovnání emise hluku různých zarážecích nářadí.

POZNÁMKA Zvláštní podmínky na pracovišti (např. tvar a uložení zaráženeho materiálu, velikost a četnost způsobů zarážení) může významným způsobem ovlivňovat emisi hluku.

-- Vynechaný text --