

2001

	Nedestruktivní zkoušení ocelových výkovků - Část 4: Zkoušení výkovků z austenitických a austeniticko- feritických korozi-vzdorných ocelí ultrazvukem	ČSN EN 10228-4 01 5044
---	---	----------------------------------

Non-destructive testing of steel forgings - Part 4: Ultrasonic testing of austenitic and austenitic-ferritic stainless steel forgings

Essais non destructifs des pièces forgées en acier - Partie 4: Contrôle par ultrasons des pièces forgées en aciers inoxydables austénitiques et austéno-ferritiques

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10228-4:1999. Evropská norma EN 10228-4:1999 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10228-4:1999. The European Standard EN 10228-4:1999 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,
2001

59951

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Citované normy

EN 473 zavedena v ČSN EN 473 (01 5004) Nedestruktivní zkoušení - Kvalifikace a certifikace pracovníků nedestruktivního zkoušení - Obecné zásady, nahrazena EN 473:2000

prEN 583-2 nezavedena, nahrazena EN 583-2:2000

prEN 583-5 nezavedena, nahrazena EN 583-5:2000

EN 1330-1 zavedena v ČSN EN 1330-1 (01 5005) Nedestruktivní zkoušení - Terminologie - Část 1: Všeobecné termíny

prEN 1330-4 nezavedena, nahrazena EN 1330-4:2000

prEN 12223 nezavedena, nahrazena EN 12223:1999

prEN 12668-1 nezavedena, nahrazena EN 12668-1:2000

prEN 12668-2 nezavedena, nahrazena EN 12668-2:2000

prEN 12668-3 nezavedena, nahrazena EN 12668-3:2000

Vypracování normy

Zpracovatel: NORTECH Praha 6, IČO 62902431, Ing. Věra Sulkiewiczová

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Emilie Kremličková

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN 10228-4 Srpen 1999
---	--------------------------

ICS 77.040.20; 77.140.85

Nedestruktivní zkoušení ocelových výkovků -
Část 4: Zkoušení výkovků z austenitických a austeniticko-feritických korozivzdorných ocelí
ultrazvukem

Non-destructive testing of steel forgings -
Part 4: Ultrasonic testing of austenitic and austenitic-ferritic stainless
steel forgings

Essais non destructifs des pièces forgées en
acier -
Partie 4: Contrôle par ultrasons des pièces
forgées en aciers inoxydables austénitiques
et austéno-ferritiques

Zerstörungsfreie Prüfung von
Schmiedestücken
aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von
Schmiedestücken aus austenitischem und
austenitisch-ferritischem nichtrostendem
Stahl

Tato evropská norma byla schválena CEN 1999-07-09.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 1999 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoli

Ref.

č. EN 10228-4:1999 D

množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

1 Předmět normy

.... 6

2 Normativní odkazy

6

3 Definice

..... 6

4 Způsob objednávání

7

5	Písemný zkušební postup	7
6	Kvalifikace pracovníků	8
7	Zkušební zařízení a příslušenství	8
8	Běžné nastavení a ověřování	9
9	Stadium výroby	9
10	Stav povrchu	9
11	Citlivost	9
12	Provedení zkoušky	10
13	Klasifikace	13
14	Úroveň pro registraci a kritéria přípustnosti	15
15	Stanovení velikosti	17
16	Protokol o zkoušce	17
Příloha A (informativní) Největší dosažitelná hloubka při zkoušení úhlovou sondou po obvodu		
		19
Příloha B (informativní) Amplituda indikace v dB, vztažená k DAC-křivce v %		
		20
Příloha ZA (informativní) Ustanovení v této evropské normě týkající se základních nebo jiných směrníc EU		
		21

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 28 „Ocelové výkovky“, jejíž sekretariát vede BSI.

Názvy dalších částí této evropské normy:

Část 1: Zkoušení magnetickou práškovou metodou

Část 2: Kapilární zkouška

Část 3: Zkoušení výkovků z feritických nebo martenzitických ocelí ultrazvukem

Této evropské normě je nutno nejpozději do února 2000 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do února 2000.

Tato evropská norma byla vypracována na základě mandátu uděleného CEN Evropskou komisí a Evropským sdružením volného obchodu. Tato evropská norma je považována za normu podporující aplikační normy a normy výrobků, které samy podporují splnění základních bezpečnostních požadavků směrnic nového přístupu, a které se odkazují na tuto evropskou normu.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

1 Předmět normy

Tato část EN 10228 stanoví postup pro ruční zkoušení výkovků z austenitických a austeniticko-feritických korozivzdorných ocelí ultrazvukovou impulsovou odrazovou metodou. Mechanizované zkušební techniky, např. imerzní zkoušení se smí použít po dohodě dodavatele s odběratelem.

Tato část EN 10228 platí pro čtyři typy výkovků, které jsou rozděleny podle tvaru a způsobu výroby. Typy 1, 2 a 3 jsou převážně jednoduché tvary. Typ 4 zahrnuje složité tvary.

Tato část EN 10228 neplatí pro:

- válcované tyče;
- zápustkové výkovky;
- výkovky pro rotory turbin a generátorů.

Zkoušení výkovků z ocelí feritických a martenzitických ultrazvukem je předmětem části 3 této evropské normy.

-- Vynechaný text --