


2001

	<p>Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek - Část 14: Automatické zkoušení bezešvých a svařovaných ocelových trubek (kromě svařovaných pod tavidlem) pro zjištění dvojitého ultrazvukem</p>	<p>ČSN EN 10246-14 01 5074</p>
---	--	---

Non-destructive testing of steel tubes - Part 14: Automatic ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of laminar imperfections

Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 14: Contrôle automatique par ultrasons des tubes pour la détection des dédoubleures des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 14: Automatische Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10246-14:1999. Evropská norma EN 10246-14:1999 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10246-14:1999. The European Standard EN 10246-14:1999 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10246-14 (01 5074) z května 2001.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 10246-14:1999 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN 10246-14 z května 2001 převzala EN 10246-14:1999 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Citované normy

EN 10246 -15 dosud nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: Jindřich Stádník, Chomutov, IČO 10418521

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Emilie Kremličková

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN 10246-14 Listopad 1999
---	------------------------------

ICS 23.040.10, 77.040.20

Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek -
Část 14: Automatické zkoušení bezešvých a svařovaných
ocelových trubek (kromě svařovaných pod tavidlem)
pro zjišťování dvojité ultrazvukem
Non-destructive testing of steel tubes -
Part 14: Automatic ultrasonic testing of seamless and welded
(except submerged arc-welded) steel tubes
for the detection of laminar imperfections

Essais non destructifs des tubes en acier -
Partie 14: Contrôle automatique par ultrasons
des tubes pour la détection des dédoubleurs
des tubes en acier sans soudure et soudés
(sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren -
Teil 14: Automatische Ultraschallprüfung
nahtloser und geschweißter (ausgenommen
unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum
Nachweis von Dopplungen

Tato evropská norma byla schválena CEN 1999-10-06.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 199X CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoli

EN 10246-14:1999 E

množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Ref. č.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

1 Předmět normy

..... 6

2 Normativní odkazy

.. 6

3 Všeobecné požadavky

..... 6

4 Metoda zkoušení

..... 6

5 Porovnávací vzorky

.. 7

6	Nastavení a kontrola zařízení	8
7	Přejímka	8
8	Zkušební protokol	9
	Příloha A (informativní) Tabulka s přehledem částí EN 10246 - Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek	10
	Příloha B (normativní) Postup pro stanovení rozměrů dvojností ručním zkoušením ultrazvukem	11

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 29 „Ocelové trubky a tvarovky pro ocelové trubky“, jejíž sekretariát vede UNI.

Této evropské normě je nutno nejpozději do května 2000 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do května 2000.

Tato evropská norma byla vypracována na základě mandátu uděleného CEN Evropskou komisí a Evropským sdružením volného obchodu. Tato evropská norma je považována za normu podporující aplikační normy a normy výrobců, které samy podporují splnění základních bezpečnostních požadavků směrnic nového přístupu, a které se odkazují na tuto evropskou normu.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

1 Předmět normy

Tato část EN 10246 stanoví požadavky na automatizované zkoušení bezešvých a svařovaných ocelových trubek, s výjimkou trubek svařovaných pod tavidlem (SAW), pro zjištění dvojností ultrazvukem. Norma stanoví stupně přípustnosti a postupy nastavení zařízení.

POZNÁMKA Alternativní zkušební metoda pro stanovení dvojností v ocelovém pásu/plechu před jeho skružováním na svařované trubky je uvedena v EN 10246-15.

Tato část EN platí pro zkoušení trubek s vnějším průměrem větším než 30 mm. Pro tloušťku stěny není omezení pro spodní mez, ale viz poznámku v článku 4.1.

Evropská norma EN 10246 "Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek" sestává z částí uvedených v příloze A.

-- Vynechaný text --