

2001

	Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek - Část 8: Automatické zkoušení svarových spojů elektricky odporově a indukčně svařovaných ocelových trubek pro zjišťování podélných nečelistvostí ultrazvukem	ČSN EN 10246-8 01 5068
--	---	----------------------------------

Non-destructive testing of steel tubes - Part 8: Automatic ultrasonic testing of the weld seam of electric welded steel tubes for the detection of longitudinal imperfections

Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 8: Contrôle automatique par ultrasons du cordon de soudure pour la détection des imperfections longitudinales des tubes en aciers soudés électriquement

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatische Ultraschallprüfung der Schweißnaht elektrisch geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Längsfehlern

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10246-8:1999. Evropská norma EN 10246-8:1999 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10246-8:1999. The European Standard EN 10246-8:1999 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10246-8 (01 5068) z května 2001.

© Český normalizační institut,

2001

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

60772

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 10246-8:1999 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN 10246-8 z května 2001 převzala EN 10246-8:1999 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Vypracování normy

Zpracovatel: Jindřich Stádník, Chomutov, IČO 10418521

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Emilie Kremličková

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 10246-8
EUROPEAN STANDARD	Listopad 1999
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 23.040.10; 25.160.40 ; 77.040.20

Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek -

Část 8: Automatické zkoušení svarových spojů elektricky odporově
a indukčně svařovaných ocelových trubek pro zjišťování podélných necelistvostí
ultrazvukem

Non-destructive testing of steel tubes -

Part 8: Automatic ultrasonic testing of the weld seam of electric welded
steel tubes for the detection of longitudinal imperfections

Essais non destructifs des tubes en acier -
Partie 8: Contrôle automatique par ultrasons
du cordon de soudure pour la détection des
imperfections longitudinales des tubes en
aciers soudés électriquement

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren -
Teil 8: Automatische Ultraschallprüfung der
Schweißnaht elektrisch geschweißter
Stahlrohre zum Nachweis von Längsfehlern

Tato evropská norma byla schválena CEN 1999-10-06.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 1999 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoli

Ref.

č. EN 10246-8:1999 E

množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

.....	
..... 5	
1 .. Předmět normy	
.....	
..... 6	
2 . Všeobecné požadavky	
.....	
.... 6	
3 . Metoda zkoušení	
.....	
..... 6	
4 .. Porovnávací vzorky	
.....	
..... 6	
5 . Nastavení a kontrola zařízení	
.....	8
6 . Přejímka	
.....	
..... 9	
7 . Zkušební protokol	

Příloha A (informativní)

Tabulka s přehledem částí EN 10246 - Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek
..... 10

Příloha B (normativní)

Ruční/poloautomatické ultrazvukové zkoušení nevyzkoušených konců/nevyhovujících oblastí
..... 11

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 29 „Ocelové trubky a tvarovky pro ocelové trubky“, jejíž sekretariát vede UNI.

Této evropské normě je nutno nejpozději do května 2000 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do května 2000.

Tato evropská norma byla vypracována na základě mandátu uděleného CEN Evropskou komisí a Evropským sdružením volného obchodu. Tato evropská norma je považována za normu podporující aplikační normy a normy výrobků, které samy podporují splnění základních bezpečnostních požadavků směrnic nového přístupu, a které se odkazují na tuto evropskou normu.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

1 Předmět normy

Tato část EN 10246 stanoví požadavky na automatizované zkoušení svarových spojů elektricky svařovaných ocelových trubek, ultrazvukovými příčnými a deskovými vlnami pro zjišťování podélných nečistot. Norma stanoví stupně připustnosti a postupy nastavení.

Tato část EN 10246 platí pro zkoušení trubek s vnějším průměrem od 10 mm.

Evropská norma EN 10246 "Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek" obsahuje části uvedené v příloze A.