

2002

	Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek - Část 15: Automatické zkoušení pásů/plechů používaných na výrobu svařovaných ocelových trubek pro zjišťování dvojítloušťky ultrazvukem	ČSN EN 10246-15 01 5075
--	---	-----------------------------------

Non-destructive testing of steel tubes - Part 15: Automatic ultrasonic testing of strip/plate used in the manufacture of welded steel tubes for the detection of laminar imperfections

Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 15: Contrôle automatique par ultrasons pour la détection des dédoubleures dans les bandes/plaques utilisées pour la fabrication des tubes en aciers soudés

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 15: Automatische Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10246-15:2000. Evropská norma EN 10246-15:2000 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10246-15:2000. The European Standard EN 10246-15:2000 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10246-15 (01 5075) z května 2001.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 10246-15:2000 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN 10246-15 z května 2001 převzala EN 10246-15:2000 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Vypracování normy

Zpracovatel: Jindřich Stádník, Chomutov, IČO 10418521

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Emilie Kremličková

EVROPSKÁ NORMA	EN 10246-15
EUROPEAN STANDARD	Únor 2000
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 23.040.10; 77.040.20

Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek -

Část 15: Automatické zkoušení pásů/plechů používaných na výrobu svařovaných ocelových trubek pro zjišťování dvojílosti ultrazvukem

Non-destructive testing of steel tubes -

Part 15: Automatic ultrasonic testing of strip/plate used in the manufacture of welded steel tubes for the detection of laminar imperfections

Essais non destructifs des tubes en acier -
Partie 15: Contrôle automatique par ultrasons pour la détection des dédoublements dans les bandes/plaques utilisées pour la fabrication des tubes en aciers soudés

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren -
Teil 15: Automatische Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen

Tato evropská norma byla schválena CEN 25. prosince 1999.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce, přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2000 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoli

Ref. č.

EN 10246-15:2000 E

množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

1 Předmět normy

..... 6

2 Všeobecné požadavky

.... 6

3 Metoda zkoušení

..... 6

4 Porovnávací vzorky

..... 7

5 Nastavení a kontrola zařízení

..... 8

6 Přejímka

..... 9

7 Zkušební protokol

.....

Příloha A (informativní) Tabulka s přehledem částí EN 10246 - Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek 11

Příloha B (normativní) Postup pro stanovení velikosti dvojitosti ručním ultrazvukovým zkoušením 12

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 29 „Ocelové trubky a tvarovky pro ocelové trubky“, jejíž sekretariát vede UNI.

Této evropské normě je nutno nejpozději do srpna 2000 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do srpna 2000.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny převzít národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

1 Předmět normy

Tato část EN 10246 stanoví požadavky na automatizované zkoušení pásů/plechů používaných na výrobu svařovaných ocelových trubek, pro zjišťování dvojitostí ultrazvukem. Norma stanoví stupně přípustnosti a postupy nastavení zařízení.

POZNÁMKA 1 U svařovaných trubek existuje alternativní specifikace zkoušení ultrazvukem pro zjišťování dvojitostí, která podle volby výrobce může být použita u trubek po svařování podle EN 10246-14.

POZNÁMKA 2 Podle volby výrobce mohou být požadavky této části EN 10246 použity pro hotové trubky vyrobené svařováním pod tavidlem (SAW).

Tato část EN 10246 se používá pro zkoušení pásů/plechů s tloušťkou od 4,0 mm.

Evropská norma EN 10246 “Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek” obsahuje části uvedené v příloze A.