

2002

	Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek - Část 16: Automatické zkoušení oblastí přilehlých ke svarovým spojům svařovaných trubek pro zjištění dvojitého ultrazvukem	ČSN EN 10246-16 01 5076
--	---	-----------------------------------

Non-destructive testing of steel tubes - Part 16: Automatic ultrasonic testing of the area adjacent to the weld seam of welded steel tubes for the detection of laminar imperfections

Essais non destructifs sur des tubes en acier - Partie 16: Contrôle automatique par ultrasons pour la détection des dédoubleures dans la zone soudée des tubes en aciers soudés

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 16: Automatische Ultraschallprüfung des an die Schweißnaht angrenzenden Bereiches geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10246-16:2000. Evropská norma EN 10246-16:2000 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10246-16:2000. The European Standard EN 10246-16:2000 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10246-16 (01 5076) z května 2001.

© Český normalizační institut,
2002

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

62412

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 10246-16:2000 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN 10246-16 z května 2001 převzala EN 10246-16:2000 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Citované normy

EN 10246-10 dosud nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: Jindřich Stádník, Chomutov, IČO 10418521

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Emilie Kremličková

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 10246-16
EUROPEAN STANDARD	Únor 2000
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 23.040.10; 25.160.40; 77.040.20

Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek -

Část 16: Automatické zkoušení oblastí přilehlých ke svarovým spojům
svařovaných trubek pro zjištění dvojítlivosti ultrazvukem

Non-destructive testing of steel tubes -

Part 16: Automatic ultrasonic testing of the area adjacent to the weld seam
of welded steel tubes for the detection of laminar imperfections

Essais non destructifs sur des tubes en acier

-
Partie 16: Contrôle automatique par ultrasons

pour la détection des dédoubleures dans la zone soudée des tubes en aciers soudés

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren -

Teil 16: Automatische Ultraschallprüfung des an

die Schweißnaht angrenzenden Bereiches geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen

Tato evropská norma byla schválena CEN 1999-12-25.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoli modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na

vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce, přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2000 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoli

Ref. č. EN 10246-16:2000 E

množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

1 Předmět normy

.....
.... 6

2 Normativní odkazy

.....
6

3 Všeobecné požadavky

..... 6

4 Metoda zkoušení

.....
. 6

5 Porovnávací vzorky

.....	7
6 Nastavení a kontrola zařízení 8
7 Přejímka 9
8 Zkušební protokol 9
Příloha A (informativní) Tabulka s přehledem částí EN 10246 - Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek ..	10
Příloha B (normativní) Postup pro stanovení rozměru dvojitosti ručním ultrazvukovým zkoušením	11

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 29 „Ocelové trubky a tvarovky pro ocelové trubky“, jejíž sekretariát vede UNI.

Této evropské normě je nutno nejpozději do srpna 2000 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do srpna 2000.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny převzít národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

Strana 6

1 Předmět normy

Tato část EN 10246 stanoví požadavky na automatické zkoušení ultrazvukem pro zjišťování dvojitostí v oblasti přiléhající ke svaru svařovaných ocelových trubek. Norma stanoví kritéria přípustnosti a postupy nastavení.

POZNÁMKA Tato zkouška může být případně prováděna v souladu s EN 10246-15 na podélných hranách pásu/plechu (používaného na výrobu svařovaných trub), v plochém tvaru před svařováním.

Trubky svařované elektrickým obloukem mohou být případně zkoušeny podle EN 10246-14 za předpokladu, že použité pokrytí při zkoušení je dostatečné, aby zjistilo minimální délku necelistvosti uvedenou v tabulce 1.

Tato část EN 10246 se používá pro kontrolu trubek s vnějším průměrem větším než 30 mm. Pro tloušťku stěny není omezení pro dolní mez, ale viz poznámku v článku 4.1.

Evropská norma EN 10246 „Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek“ obsahuje části uvedené v příloze A.

-- Vynechaný text --