

	Monitorování stavu a diagnostika strojů - Obecné směrnice pro použití výkonnostních parametrů	ČSN ISO 13380 01 1441
---	---	---------------------------------

Condition monitoring and diagnostics of machines - General guidelines on using performance parameters

Surveillance et diagnostic d'état des machines - Recommandations générales sur l'utilisation des paramètres de performance

Betriebsüberwachung und Diagnose von Maschinen - Allgemeine Anleitung zur Nutzung von Leistungskenngrößen

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 13380:2002. Mezinárodní norma ISO 13380:2002 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of International Standard ISO 13380:2002. The International Standard ISO 13380:2002 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,
2003

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

67760

Citované normy

ISO 1925 zavedena v ČSN ISO 1925 (01 1401) Vibrace - Vyvažování - Slovník

ISO 2041 zavedena v ČSN ISO 2041 (01 1400) Vibrace a rázy - Slovník

ISO 13379 dosud nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: Biloš, IČO 14601435, Dr. Ing. Jan Biloš

Technická normalizační komise: TNK 11 Vibrace a rázy

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaromír Čížek

Strana 3

MEZINÁRODNÍ NORMA

Monitorování stavu a diagnostika strojů -

Obecné směrnice pro použití výkonnostních parametrů

ISO 13380

První vydání

2002-04-01

ICS 17.160

Obsah

Strana

Úvod

..... 5

1 Předmět normy

.. 5

2 Normativní odkazy

..... 5

3 Termíny a definice

..... 5

4 Monitorované parametry

..... 7

4.1	Typ parametrů..	
..	7	
4.2	Typ měření..	
.....	7	
4.3	Přesnost monitorovaných parametrů.....	7
4.4	Jiné příčiny změny naměřených hodnot.....	7
5	Postup měření	
...	7	
5.1	Proveditelnost měření..	
.....		7
5.2	Provozní podmínky v průběhu měření.....	8
5.3	Interval mezi měřeními..	
.....		8
5.4	Rychost sběru dat..	
.....		8
5.5	Záznam monitorovaných parametrů.....	8
6	Diagnostika závad	
.....		8
6.1	Postup při diagnostice závad.....	8
6.2	Kritéria pro diagnostiku závad.....	8
Příloha A	(informativní) Příklady parametrů, které se vztahují k výkonnosti u řady typů strojů.....	9
Příloha B	(informativní) Typické informace, které mají být zaznamenány při	

monitorování..... 10

Příloha C (informativní) Příklady závad, indikovaných změnou výkonnostních parametrů..... 11

Příloha D (informativní) Formulář pro záznam typických podrobností o stroji..... 16

Bibliografie

..... 17

Strana 4

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Na mezinárodních normách obvykle pracují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který je vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v této technické komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace, vládní i nevládní, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují v souladu s pravidly, která jsou uvedena ve Směrnících ISO/IEC, Část 3.

Hlavním úkolem technických komisí je připravit mezinárodní normy. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky této části ISO 13380 mohou podléhat patentovým právům. ISO nesmí být činěna zodpovědnou za porušení některých nebo všech takových patentových práv.

Mezinárodní normu ISO 13380 připravila technická komise ISO/TC 108 *Vibrace a rázy*, subkomise SC 5, *Monitorování stavu a diagnostika strojů*.

Přílohy A až D této mezinárodní normy jsou pouze informativní.

Strana 5

Úvod

Tato mezinárodní norma obsahuje návod pro monitorování stavu a diagnostiku strojů s použitím parametrů, jako jsou teploty, hmotnostní toky, znečištění, výkon a otáčky, které v typických případech souvisí s výkonností, stavem, bezpečností a kritérii kvality. Hodnocení funkce a stavu stroje může být založeno na výkonnosti, stavu, kvalitě výrobků nebo na bezpečnosti.

Tato norma je částí řady norem, které byly zpracovány pod společným názvem *Monitorování stavu a*

diagnostika strojů.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma popisuje obecné podmínky a postupy pro záznam, zhodnocení a diagnostiku stavu strojů pomocí měření parametrů, které se vztahují k výkonnosti strojů, jejich stavu a bezpečnosti, zahrnující podle aplikovatelnosti tepelné, elektrické a hydraulické parametry.

Postupy se vztahují k provoznímu monitorování strojů a zahrnují všechny komponenty a podsestavy, nezbytné pro zajištění funkčního provozu strojů.

-- Vynechaný text --