

	Monitorování stavu a diagnostika strojů - Obecné směrnice	ČSN ISO 17359 01 1443
---	---	---------------------------------

Condition monitoring and diagnostics of machines - General guidelines

Surveillance et diagnostic d'état des machines - Lignes directrices générales

Betriebsüberwachung und Diagnose von Maschinen - Allgemeine Anleitung

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 17359:2003. Mezinárodní norma ISO 17359:2003 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of International Standard ISO 17359:2003. The International Standard ISO 17359:2003 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,
2004

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

70218

ISO 2041 zavedena v ČSN ISO 2041 (01 4000) Vibrace a rázy - Slovník

ISO 13372 dosud nezavedena

Související normy

ISO 13380 zavedena v ČSN ISO 13380 (01 1441) Monitorování stavu a diagnostika strojů - Obecné směrnice pro použití výkonnostních parametrů

ISO 14830-1 dosud nezavedena

ISO 13373-1 zavedena v ČSN ISO 13373-1 (01 1440) Monitorování stavu a diagnostika strojů - Monitorování stavu vibrací - Část 1: Obecné postupy

ISO 10816 (všechny části) zavedena v ČSN ISO 10816 (01 1412) Vibrace - Hodnocení vibrací strojů na základě měření na nerotujících částech

ISO 7919 (všechny části) zavedena v ČSN ISO 7919 (01 1414) Vibrace strojů s nevratným pohybem - Měření na rotujících hřídelích a kritéria hodnocení

ISO 13379 dosud nezavedena

ISO 13381 dosud nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: Biloš, IČO 14601435, Dr. Ing. Jan Biloš

Technická normalizační komise: TNK 11 Vibrace a rázy

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaromír Čížek

Strana 3

MEZINÁRODNÍ NORMA
Monitorování stavu a diagnostika strojů -
Obecné směrnice

07-01

ICS 17.160

ISO 17359
První vydání
2003-

Obsah

Strana

Předmluva

.....
..... 4

Úvod	5
1 Předmět normy	5
2 Normativní odkazy	5
3 Termíny a definice	5
4 Přehled postupu při monitorování stavu	5
5 Audit zařízení	6
6 Audit spolehlivosti a kritičnosti	6
7 Metoda měření	8
8 Sběr a analýza dat	10
9 Určení zásahu údržby	11
10 Přezkoumání	11
11 Výcvik	11
Příloha A (informativní) Příklady parametrů pro monitorování stavu	12

Příloha B (informativní) Přiřazení závad(-y) k měřenému(-ým) parametru(-ům) nebo metodě(-ám)..... 13

Příloha C (informativní) Typické informace pro záznam při monitorování..... 15

Bibliografie

..... 16

Strana 4

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Na mezinárodních normách obvykle pracují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který je vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v této technické komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace, vládní i nevládní, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Mezinárodní normy se navrhují v souladu s pravidly, která jsou uvedena v Části 2 Směrnic ISO/IEC.

Hlavním úkolem technických komisí je připravit mezinárodní normy. Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou podléhat patentovým právům. ISO nesmí být činěna zodpovědnou za porušení některých nebo všech takových patentových práv.

Mezinárodní normu ISO 17359 připravila technická komise ISO/TC 108 *Víbrace a rázy*, subkomise SC 5, *Monitorování stavu a diagnostika strojů*.

Strana 5

Úvod

Tato mezinárodní norma obsahuje návod pro monitorování stavu a diagnostiku strojů. Je základním dokumentem pro skupinu norem, které pokrývají oblast monitorování stavu a diagnostiky. Jsou v ní ukázány obecné postupy, které je nutné uvážit při sestavování programu monitorování stavu u všech strojů a obsahuje odkazy na jiné mezinárodní normy a další dokumenty, které jsou požadovány nebo jsou užitečné pro tento proces.

Tato mezinárodní norma předkládá přehled doporučeného generického postupu, jenž má být použit při implementaci programu monitorování stavu a uvádí další podrobnosti o klíčových krocích, které mají být vykonány. Zavádí koncept zaměření činností při monitorování stavu na zjištění základní příčiny poruchových stavů a popisuje generický postup při stanovení poplachových kritérií, provádění diagnózy a prognózy a při zlepšování spolehlivosti diagnózy a prognózy, které jsou dále rozvíjeny v jiných

mezinárodních normách.

Podrobnosti o metodách monitorování stavu jsou uvedeny pouze stručně a jsou podrobněji pojednány v jiných mezinárodních normách citovaných v bibliografii.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanovuje směrnice pro obecné postupy, které mají být uváženy při sestavování programu monitorování stavu strojů a obsahuje odkazy na související normy požadované v tomto procesu. Norma je aplikovatelná na všechny stroje.

-- Vynechaný text --