

2006

Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek -
Část 7: Automatické zkoušení bezešvých
a svařovaných trubek (kromě svařovaných
pod tavidlem) pro zjišťování podélných
necelistvostí ultrazvukem

ČSN
EN 10246-7

01 5067

Non-destructive testing of steel tubes - Part 7: Automatic full peripheral ultrasocic testing of seamless and welded

(except submerged arc welded) tubes for the detection of longitudinal imperfections

Essais non destructifs des tubes en acier - Partie 7: Contrôle automatique par ultrasons sur toute la circonférence

des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre) pour la détection des

imperfections longitudinales

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 7: Automatische Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter

(ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Längsfehlern

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10246-7:2005. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10246-7:2005. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10246-7 (01 5067) z října 1998.



© Český normalizační institut, 2006

75765

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Norma ČSN EN 10246-7:2006 (01 5067) je revizí původní normy ČSN EN 10246-7:1998 (01 5067), kterou v plném rozsahu nahrazuje. Proti původní normě ČSN EN 10246-7:1998 (01 5067) rozšiřuje metodiku zkoušení trubek o techniku pomocí deskových (Lambových) vln a mění číslování některých článků původní normy. Parametry pro zhotovení referenčních měrek a parametry pro přípustnost se nemění.

Vypracování normy

Zpracovatel: Jaroslav Dvořák, Echo-Test, Praha, IČ 18667074

Technická normalizační komise: TNK 62, Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Dagmar Vondrová

EVROPSKÁ NORMA	EN 10246-7
EUROPEAN STANDARD	
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	Říjen 2005
ICS 23.040.10; 77.040.20	Nahrazuje EN 10246-7:1996

Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek -

Část 7: Automatické zkoušení bezešvých a svařovaných trubek (kromě svařovaných pod tavidlem) pro zjišťování podélných necelistvostí ultrazvukem

Non-destructive testing of steel tubes -

Part 7: Automatic full peripheral ultrasocic testing of seamless and welded (except submerged arc welded) tubes for the detection of longitudinal imperfections

Essais non destructifs des tubes en acier -

Partie 7: Contrôle automatique par ultrasons sur toute la circonférence des tubes an acier sans soudureet soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre) pour la détection des imperfections longitudinales

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren -

Teil 7: Automatische Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Längsfehlern

Tato evropská norma byla schválena CEN 2005-08-26.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltu, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2005 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 10246-7:2005 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

1 Předmět
normy

..... 6

2 Všeobecné
požadavky

..... 6

3 Metoda
zkoušení

..... 6

4 Referenční
měrky

.....

.....	7
4.1	
Všeobecně	
.....	
.....	7
4.2	
Typy referenčních	
drážek	
.....	
...	7
4.3	
Rozměry referenčních	
drážek	
.....	7
4.4	
Ověřování	
.....	
.....	8
5	
Nastavení a kontrola	
zařízení	
.....	9
6	
Přípustnost	
.....	
.....	9
7	
Protokol o	
zkoušce	
.....	
.....	10
Příloha A (informativní) Části EN 10246 a odpovídající normy	
ISO.....	11
Příloha B (normativní) Zkoušení trubek s poměrem vnější průměr - tloušťka menší než	
5.....	12
Příloha C (normativní) Ruční/poloautomatické zkoušení nevyzkoušených konců/nevyhovujících	
oblastí	
ultrazvukem	
.....	
.....	13

Tato evropská norma (EN 10246-7:2005) byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 29 „Ocelové trubky a armatury pro ocelové trubky“, jejíž sekretariát zajišťuje UNI.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2006 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do dubna 2006.

Tato evropská norma nahrazuje EN 10246-7:1996

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny převzít národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Island, Itálie, Kypr, Litva, Lotyšsko, Lucembursko, Maďarsko, Malta, Německo, Nizozemsko, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

1 Předmět normy

Tato část EN 10246 specifikuje požadavky na automatické zkoušení bezešvých a svařovaných ocelových trubek, kromě svařovaných pod tavítkem (SAW) ultrazvukovými příčnými vlnami (včetně technikou array) a deskovými vlnami (Lambovy vlny) pro zjišťování podélných nečistot. Tato evropská norma specifikuje stupně přípustnosti a postupy pro nastavení zkušebního zařízení.

Tato část EN 10246 platí pro kontrolu trubek s vnějším průměrem > 10 mm a s poměrem vnějšího průměru k tloušťce ≥ 5 .

Pro trubky s poměrem vnějšího průměru k tloušťce < 5 se po dohodě mezi objednavatelem a výrobcem použije jeden z postupů, uvedený v příloze B.

Tato evropská norma EN 10246 „Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek“ obsahuje části uvedené v příloze A.

-- Vynechaný text --