

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 23.040.10; 77.040.20; 77.140.75 **Listopad 2011**

Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek - Část 11: Automatické zkoušení svarových spojů svařovaných ocelových trubek pro zjišťování podélných a/nebo příčných necelistvostí ultrazvukem

ČSN
EN ISO 10893-11
01 5061

idt ISO 10893-11:2011

Non-destructive testing of steel tubes – Part 11: Automated ultrasonic testing of the weld seam of welded steel tubes
for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections

Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 11: Contrôle automatisé par ultrasons du cordon de soudure des tubes
en acier soudés pour la détection des imperfections longitudinales et/ou transversales

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 10893-11:2011. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 10893-11:2011. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10246-8 (01 5068) z listopadu 2001 a ČSN EN 10246-9 (01 5069) ze srpna 2002.

Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

ISO 5577 dosud nezavedena

ISO 9712 dosud nezavedena

ISO 10893-6 zavedena v ČSN EN ISO 10893-6 (01 5061) Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek – Část 6: Radiografické zkoušení svarových spojů svařovaných ocelových trubek pro zjišťování necelistvostí

ISO 10893-7 zavedena v ČSN EN ISO 10893-7 (01 5061) Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek –

Část 7: Digitální radiografické zkoušení svarových spojů svařovaných ocelových trubek pro zjišťování necelestvostí

ISO 11484 dosud nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: Hutnictví železa, a.s., IČ 47115998, Ing. Jan Weischera

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Markéta Kuntová

EVROPSKÁ NORMA EN ISO 10893-11

EUROPEAN STANDARD

NORME EUROPÉENNE

EUROPÄISCHE NORM Duben 2011

ICS 23.040.10; 77.040.20; 77.140.75 Nahrazuje EN 10246-8:1999, EN 10246-9:2000

Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek -

Část 11: Automatické zkoušení svarových spojů svařovaných ocelových trubek pro zjišťování podélných a/nebo příčných necelestvostí ultrazvukem (ISO10893-11:2011)

Non-destructive testing of steel tubes -

Part 11: Automated ultrasonic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections (ISO10893-11:2011)

Essais non destructifs des tubes en acier -
Partie 11: Contrôle automatisé par ultrasons
du cordon de soudure des tubes en acier soudés
pour la détection des imperfections longitudinales
et/ou transversales
(ISO10893-11:2011)

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren -
Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung
der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre
zum Nachweis von Unvollkommenheiten
in Längs- und/oder Querrichtung
(ISO10893-11:2011)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2011-12-10.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung
Řídicí centrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

© 2011 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmkoli prostředky Ref. č.
EN ISO 10893-11:2011 E
jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Předmluva

Tento dokument (EN ISO 10893-11:2011) byl vypracován technickou komisí ISO/TC 17 „Ocel“ ve spolupráci s technickou komisí ECISS/TC 110 „Ocelové trubky, železné a ocelové tvarovky“, jejíž sekretariát zajišťuje UNI.

Této evropské normě je nutno nejpozději do října 2011 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do října 2011.

Upozorňuje se na možnost, že některé části tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. Není odpovědností CEN [a/nebo CENELEC] identifikovat jakékoliv nebo všechna tato patentová práva.

Tento dokument nahrazuje EN 10246-8:1999, EN 10246-9:2000.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinni zavést národní normalizační orgány následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

Oznámení o schválení

Text ISO 10893-11:2011 byl schválen CEN jako EN ISO 10893-11:2011 bez jakékoliv modifikace.

Obsah

Strana

Předmluva 4

1 Předmět normy 6

2 Citované normativní dokumenty 6

3 Termíny a definice 6

4 Všeobecné požadavky 7

5 Metoda zkoušení 7

6 Referenční trubka 8

6.1 Všeobecně 8

6.2 Referenční drážky 9

6.3 Referenční vývrty 10

7 Nastavení a kontrola zařízení 11

7.1 Všeobecně 11

7.2 Nastavení signalizační/spínací úrovně 11

7.3 Kontrola nastavení a znovu nastavení 11

8 Přejímka 11

9 Zkušební protokol 12

Příloha A (normativní) Ruční/poloautomatické zkoušení nevyzkoušených konců a nevyhovujících oblastí 13

1 Předmět normy

Tato část normy ISO 10893 stanovuje požadavky na automatické ultrazvukové zkoušení příčnými vlnami (běžně vyráběnými nebo technikou phase array) svařovaných pod tavidlem (SAW) nebo elektroodporově a elektroindukčně svařovaných (EW) ocelových trubek.

Pro trubky SAW zahrnuje zkouška na zjišťování necelistvostí orientovaných převážně rovnoběžně se svarovým spojem nebo na základě dohody kolmo k svarovému kovu nebo obojí.

Pro trubky EW zahrnuje zkouška na zjišťování necelistvostí orientovaných převážně rovnoběžně se svarovým spojem. V případě zkoušení podélných necelistvostí je na uvážení výrobce použití Lambových vln.

Pro zjišťování necelistvostí svarového spoje trubek EW je možné celoobvodové zkoušení

Tato část ISO 10893 může být také použita pro zkoušení kruhového dutého průřezu.

POZNÁMKA Pro zkoušení bezešvých a svařovaných (kromě SAW) trubek po celém obvodu, viz ISO 10893-10.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.