

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 23.040.10; 77.040.20; 77.140.75 **Listopad 2011**

Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek - Část 12: Po celém obvodu automatické zkoušení tloušťky bezešvých a svařovaných ocelových trubek ultrazvukem (kromě svařovaných pod tavidlem)

ČSN
EN ISO 10893-12
01 5061

idt ISO 10893-12:2011

Non-destructive testing of steel tubes – Part 12: Automated full peripheral ultrasonic thickness testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes

Essais non destructifs des tubes en acier – Partie 12: Contrôle automatisé de l'épaisseur par ultrasons sur toute la circonférence des tubes en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 12: Automatisierte Ultraschall-Wanddickenprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy EN ISO 10893-12:2011. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 10893-12:2011. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10246-13 (01 5073) ze srpna 2002.

Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

ISO 5577 dosud nezavedena

ISO 9712 dosud nezavedena

ISO 11484 dosud nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: Hutnictví železa, a.s., IČ 47115998, Ing. Ondřej Svoboda

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Markéta Kuntová

EVROPSKÁ NORMA EN ISO 10893-12
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM Duben 2011

ICS 23.040.10; 77.040.20; 77.140.75 Nahrazuje EN 10246-13:2000

Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek -
Část 12: Po celém obvodu automatické zkoušení tloušťky bezešvých a svařovaných ocelových
trubek ultrazvukem (kromě svařovaných
pod tavidlem)
(ISO 10893-12:2011)

Non-destructive testing of steel tubes -

Part 12: Automated full peripheral ultrasonic thickness testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes
(ISO 10893-12:2011)

Essais non destructifs des tubes en acier -
Partie 12: Contrôle automatisé de l'épaisseur
par ultrasons sur toute la circonférence des tubes
en acier sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergésous flux en
poudre)
(ISO 10893-12:2011)

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren -
Teil 12: Automatisierte Ultraschall-Wanddickenprüfung nahtloser
und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter)
Stahlrohre
über den gesamten Rohrumfang
(ISO 10893-12:2011)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2010-12-10.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Předmluva

Tento dokument (EN ISO 10893-12:2011) byl vypracován technickou komisí ISO/TC 17 „Ocel“ ve spolupráci s technickou komisí ECISS/TC 110 „Ocelové trubky, železné a ocelové tvarovky“, jejíž sekretariát zajišťuje UNI.

Této evropské normě je nutno nejpozději do října 2011 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do října 2011.

Upozorňuje se na možnost, že některé části tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. Není odpovědností CEN [a/nebo CENELEC] identifikovat jakékoliv nebo všechna tato patentová práva.

Tento dokument nahrazuje EN 10246-13:2000.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinni zavést národní normalizační orgány následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

Oznámení o schválení

Text ISO 10893-12:2011 byl schválen CEN jako EN ISO 10893-12:2011 bez jakékoliv modifikace.

Obsah

Strana

Předmluva 4

1 Předmět normy 6

2 Citované normativní dokumenty 6

3 Termíny a definice 6

4 Všeobecné požadavky 7

5 Metoda zkoušení 7

6 Referenční trubka 7

7 Nastavení zařízení a jeho ověřování 8

8 Přejímka 8

9 Zkušební protokol 9

1 Předmět normy

Tato část normy ISO 10893 stanovuje požadavky pro automatické ultrazvukové zkoušení po celém obvodu bezešvých a svařovaných ocelových trubek, s výjimkou trubek svařovaných pod tavidlem (SAW), pro měření tloušťek stěn. Určuje metodu zkoušení a související postup nastavení.

POZNÁMKA 1 Zkoušení po celém obvodu neznamena, že je prohlédnuto 100% povrchu trubky.

POZNÁMKA 2 Tato zkouška může být prováděna současně s ultrazvukovým zkoušením po celém obvodu na zjišťování dvojitostí (viz ISO 10893-8), s použitím stejných ultrazvukových sond pro požadavky na obě zkoušky. Za těchto okolností procentuální podíl povrchu trubky, která má být kontrolována, je určen minimální velikostí dvojitosti, která má být zjištěna podle požadavků ISO 10893-8.

Tato část normy ISO 10893 může být také vhodná pro zkoušení kruhových dutých průřezů.

Pokud není dohodnuto jinak, pak tato část ISO 10893 je vhodná na měření tloušťky trubek se jmenovitým vnějším průměrem větším nebo rovným než 25,4 mm a minimální tloušťkou stěny 2,6 mm.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.