



**VÝCHOZÍ MATERIÁL PRO ŠROUBY
A MATICE**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Original material for bolts and nuts

Tato norma stanoví výchozí materiál pro hromadnou výrobu normalizovaných šroubů a matic, v závislosti na požadovaných mechanických vlastnostech hotových výrobků a použité technologii.

Druh výrobku	Označení mechanic. vlastností výrobků		Výchozí materiál pro šrouby a matice			
	doplňk. číslice+)	značka mech. vlastnosti	tvářené za tepla	tvářené za studena	soustružené	
šrouby	ocelové	0	4A	11 343	10 340 11 343	—
		0	4D	10 370	11 343	—
		0	4S	—	11 343	—
		1	5D	11 500	11 523 11 600 12 040	11 500
		2	5S	—	11 343 11 373	11 107 11 108††) 11 110
		3	6S**)			
		4	8E	14 240	14 240	14 240 14 149 = = Poldi L-AUTO- -R*)
		5	8G	12 042 12 050 nad M20	12 040 do M20	13 240
		6	10G	14 338 = = Poldi L-Rol*)	14 338 Poldi L-Rol*)	14 338 = = Poldi L-ROL*)
		7	10K	14 240	12 042 14 240	14 240 15 230
			12K**)			
		ost.		8	mosaz	42 3213
		9	Podle zvláštního předpisu			

(Pokrač.)

Nahrazuje ČSN 02 1010
z února 1955

Platí od:
1.10.1961

00189

-- Vynechaný text --