

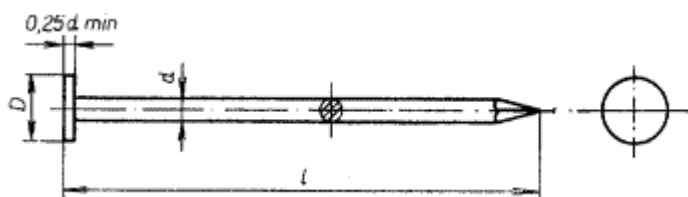


KLINCE PRE STROJOVÉ ZBÍJANIE

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Packaging nails

Rozmery v mm



Označenie klinca pre strojové zbíjanie s lešteným povrchom, priemeru $d = 2$ mm a dĺžky $l = 40$ mm:

Klinec 2 x 40 ČSN 02 2811.1

Tab. 1

d	1,4	1,6	1,8	2	2,24	2,5	2,8	3,15	3,55	4
D	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7	8	8,5
Dĺžka l	Približná hmotnosť 1000 klinčov v kg									
20	0,269	0,377								
22	0,292	0,409								
25	0,329	0,456	0,553							
28			0,613							
32			0,693	0,861						
36			0,772	0,960						
40			0,852	1,06	1,34					
45				1,18	1,49					
50				1,31	1,65	2,04				
56					1,83	2,27				
63					2,05	2,55	3,18			
70							3,53			
80								5,03		
90									7,13	
100										10,0
110										11,0

Poznámka: Pre výrobu paliet vyrábaných podľa ČSN 26 9110, ktorá vychádza z medzinárodnej normy UIC 435 - 2, je možné objednať si i klince rozmerov 2,5 x 60.

Nahrádza ČSN 02 2811
z 2.11.1954

Účinnosť od:
1.4.1972

00349

-- Vynechaný text --