

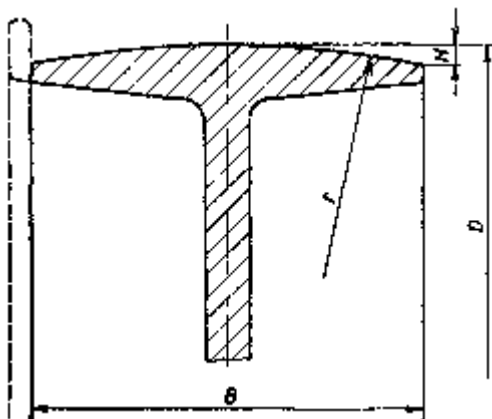
ŘEMENICE PRO PLOCHÉ ŘEMENY

Шкиви для плоских ремней - основные размеры

ČSN 02 3177

Rozměry v mm

Tato norma platí pro řemenice, používané u nově vyráběných zařízení, zejména v oboru zemědělských a mlynářských strojů.



1. Řada jmenovitých průměrů a šířek pracovních ploch řemenic je uvedena v tab. I; odpovídá řadě vyvolených čísel R20 podle ČSN 01 0201 Vyvolená čísla.

U strojů potravinářského průmyslu je ve zvlášť odůvodněných případech dovoleno použít průměrů podle řady R40, ČSN 01 0201, avšak pouze od průměru $D = 400$ mm.

Poznámka: Jmenovitý průměr je průměr měřený v rovině souměrnosti pracovní plochy věnce řemenice,

2. Dovolené úchytky průměrů řemenic s klenutou pracovní plochou jsou uvedeny v tab. I.

Dovolené úchytky průměrů řemenic s válcovou plochou se vypočtou ze vzorců:

$$\text{Horní úchytky } \delta' = -2 H + \text{и} \text{ Dolní úchytky } \delta'' = -2 H - \text{и}$$

kde

H.....je výška klenutí podle údajů tab. II a III,

иje dovolená úchytky průměru řemenice s klenutou pracovní plochou podle tab. I.

Příklad: Řemenice s klenutou pracovní plochou jmenovitého průměru $D = 315$ mm má dovolené úchytky $\pm 0,5$ mm a výšku klenutí $H = 1$ mm. Řemenice s válcovou pracovní plochou téhož jmenovitého průměru bude mít dovolené úchytky:

$$\delta' = -2 \times 1 + 0,5 = -1,5 \text{ mm}, \delta'' = -2 \times 1 - 0,5 = -2,5 \text{ mm}.$$

Březen 1959

Schválena 21. 11. 1958

Platí od 1. 4. 1959

Tato norma je závazná

ČP 11717-58

ps (r) 8

00388