

Těsnění

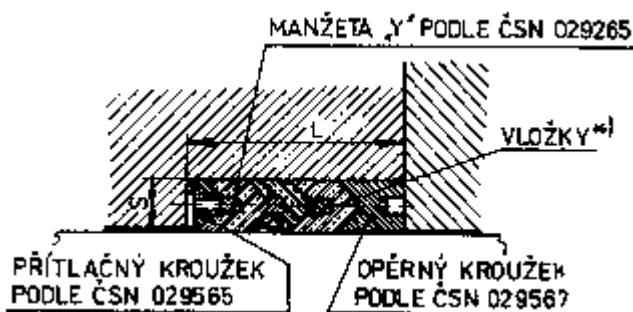
POČET PRYŽOVÝCH MANŽET

PODLE TLAKU A MONTÁŽNÍ DÉLKY

PRO MANŽETY Y

ČSN 029256

Rozměry v mm



Tab. 1

	Počet manžet									
	2	3	4	5	6					
s	Jmenovitá délka těsnicích prostorů L									
	jmen. délka	úchylka	jmen. délka	úchylka	jmen. délka	úchylka	jmen. délka	úchyl- jmen. ka délka		úchylka
4	13, 7	+ 0, 55 + 0, 40	17, 5	+ 0, 80 + 0, 60	21, 2	+ 1, 00 + 0, 80	25	+ 1, 25 + 1, 00	28, 7	+ 1, 45 + 1, 15
5, 5	19, 9		25, 2		30, 5		35, 8		41, 1	
6	19, 3		24, 3		29, 3		34, 3		39, 3	
6, 5	19, 1		24		28, 9		33, 8		38, 7	
7, 5	29, 2		37, 4		45, 6		53, 8	+ 1, 80 + 1,	62, 0	
8	28, 8	+ 0, 80 + 0, 60	36, 8	+ 1, 10 + 0, 85	44, 8	+ 1, 45 + 1, 15	52, 8	1, 40	60, 8	+ 2, 10 + 1, 70
8, 5	28, 2		35, 9		43, 6		51, 3		59, 0	
9	35, 4		45, 5		55, 6		65, 7		75, 8	
10	34, 5		44, 1		53, 7		63, 3		72, 9	
12, 5	42, 8		54, 6		66, 4		78, 2		90, 0	

15	50, 9		64, 9		78, 9		92, 9		+ 2,	106, 9	
20	63, 1	+ 1, 10	80	+ 1, 55 +	96, 9	+ 2, 00 +	113, 8	50 +	130, 7	+ 3, 00 +	
25	77, 4	+ 0, 85	98, 7	1, 20	120	1, 60	141, 3	2,	162, 6	2, 30	

Listopad 1961

Schválena 19. 4. 1961

Platí od 1. 3. 1962

Tato norma je závazná

ČP 3608-61

00540

Набивка. Число манжет в зависимости от давления и монтажные длины резиновых манжет Y

Number of cups according to pressure and assembling length for Y-type cups

Nahrazuje ČSN 02 9256 z června 1954