

1998

	Šestipramenná ocelová lana - Splétání	ČSN 02 4460
--	--	-------------

Splicing of six strand wire ropes

Entrelacer de six toron câble d,acier

Spleißen von sechslitzen stählernen Seilen

© Český normalizační institut,

1998

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

52969

Strana 2

Obsah

Strana

Předmluva

.....
..... 4

1 Předmět normy

.....
. 5

2	Normativní odkazy	5
3	Termíny a definice	5
4	Technické požadavky	8
4.1	Všeobecně	8
4.2	Schéma zápletu	8
4.3	Délky zápletů	8
4.4	Počet zápletů	9
4.5	Volba typu zámku	9
5	Technologický postup pro splétání s křížovým zámkem	10
5.1	Operace 1 - Rozměření lana	10
5.2	Operace 2 - Rozpletení konců lan	10
5.3	Operace 3 - Příprava konců lan ke sražení	10
5.4	Operace 4 - Vytvoření vějíře	11
5.5	Operace 5 - Upnutí lana do svěráku s	11
5.6	Operace 6 - Uspořádání pramenů	11
5.7	Operace 7 - Zasouvání konce lana n	11
5.8	Operace 8 - Zasouvání konce lana m	

.....	11
5.9 Operace 9 - Zaplétání pramenů	12
.....	12
5.10 Operace 10 - Rozměření délek <i>b</i>	13
.....	13
5.11 Operace 11- Příprava konců pramenů	13
.....	13
5.12 Operace 12 - Provádění zámků (popis zámku Z1)	13
.....	13
5.13 Operace 13 - Úprava konců duše lana ve středu zápletu	16
.....	16
5.14 Operace 14 - Dotvarování zámků	16
.....	16
5.15 Operace 15 - Odmontování dvoudílných svěrek	16
.....	16
5.16 Operace 16 - Technická zpráva	16
.....	16
6 Technologický postup pro splétání s paralelními zámký	16
.....	16
7 Technologický postup pro splétání nového ocelového lana s provozovaným ocelovým lanem	16
.....	16
7.1 Operace 1 - Příprava konce nového lana m	16
.....	16
7.2 Operace 2 - Příprava konce provozovaného lana n	17
.....	17
7.3 Operace 3 - Spletení konců provozovaného a nového lana	17
.....	17
7.4 Operace 4 - Zaplétání pramenů provozovaného lana do nového lana	17
.....	17
8 Technologický postup pro zkracování lana rozebíráním zápletu	18
.....	18
8.1 Operace 1 - Označení středu O v původním zápletu	18
.....	18
8.2 Operace 2 - Rozebrání původního a provedení nového zápletu	18
.....	18
9 Technologický postup pro zkracování lana pomocí smyčky mimo záplet	

..... 21

Strana 3

10	Opravy spletených nekonečných a konečných lan	22
10.1	Oprava pramenů	22
10.2	Oprava lana vpletením vložky lana	22
10.3	Oprava zámku	22
10.4	Oprava propadlých pramenů	22
10.5	Oprava lana po zásahu bleskem	22
11	Technická zpráva	22

Strana 4

Předmluva

Obdobné zahraniční normy

DIN 3089 Teil 2: Drahtzeile aus Stahldrähten, Spleiße. Langspleiß

Souvisící směrnice (vyhlášky, zákony, normativní předpisy)

Vyhláška MD ČR č. 177/1995 Sb., kterou se vydává stavební a technický řád drah.

Vypracování normy

Zpracovatel: Vědeckovýzkumný uhelný ústav, a. s., Divize 30 - Zkušebny, IČO 45193380, Ing. Miloš Vavřín

Technická normalizační komise: TNK 100 Řetězy, lana, vázací prostředky a příslušenství

Pracovnice Českého normalizačního institutu: Markéta Kuntová

1 Předmět normy

Tato norma stanoví způsob splétání dvou konců šestipramenných ocelových lan s prameny kruhového průřezu o jmenovitém průměru nad 6 mm s nekovovou duší lana. Stejný postup se použije i pro lana s kovovou duší lana. Platí také pro opravy těchto lan.

Lana se splétají za účelem vytvoření nekonečného lana, prodloužení nebo zkrácení konečného a nekonečného lana a k opravám těchto lan a tam, kde to příslušný předpis dovoluje.

-- Vynechaný text --