

2000

	Spojovací součásti - Elektrolyticky vyloučené povlaky	ČSN EN ISO 4042 02 1008
---	--	-------------------------------

idt ISO 4042:1999

Fasteners - Elektroplated coatings

Éléments de fixation - Revêtements électrolytiques

Verbindungselemente - Galvanische Überzüge

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 4042:1999. Evropská norma EN ISO 4042:1999 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 4042:1999. The European Standard EN ISO 4042:1999 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 4042 (02 1008) z března 1995.

(c) Český normalizační institut,
2000
Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

59624

Změny proti předchozí normě

Norma byla zcela přepracována.

Citované normy

ISO 965-1:1998 zavedena v ČSN ISO 965-1:2000 (01 4314) Metrické závity ISO pro všeobecné použití - Tolerance - Část 1: Základní pravidla a údaje

ISO 965-2:1998 zavedena v ČSN ISO 965-2:2000 (01 4314) Metrické závity ISO pro všeobecné použití - Tolerance - Část 2: Mezní rozměry vnějších a vnitřních závitů pro všeobecné použití - Střední jakost tolerance

ISO 965-3:1998 zavedena v ČSN ISO 965-3:2000 (01 4314) Metrické závity ISO pro všeobecné použití - Tolerance - Část 3: Úchyly závitů

ISO 1456:1988 zavedena v ČSN ISO 1456:1994 (03 8513) Kovové povlaky. Elektrolyticky vyloučené povlaky nikl-chrom a měď-nikl-chrom

ISO 1458:1988 zavedena v ČSN ISO 1458:1994 (03 8514) Kovové povlaky. Elektrolyticky vyloučené povlaky niklu

ISO 2064:1996 dosud nezavedena

ISO 2081:1986 zavedena v ČSN ISO 2081:1994 (03 8511) Kovové povlaky. Elektrolyticky vyloučené povlaky zinku na železe nebo oceli

ISO 2082:1986 zavedena v ČSN ISO 2082:1994 (03 8509) Kovové povlaky. Elektrolyticky vyloučené povlaky kadmia na železe nebo oceli

ISO 3269 dosud nezavedena

ISO 4520:1981 zavedena v ČSN ISO 4520:1992 (03 8630) Ochrana proti korozi. Chromátové konverzní povlaky na zinku a kadmiu. Technické požadavky

ISO 9227:1990 zavedena v ČSN ISO 9227:1994 (03 8132) Korozní zkoušky v umělých atmosférách. Zkoušky solnou mlhou

ISO 9587 dosud nezavedena

ISO 15330 dosud nezavedena

Upozornění na národní poznámky

V normě je v kapitole 2 uveden správný anglický název pro ISO 965-3.

Vypracování normy

Zpracovatel: FABORY Brno, IČO 25309854 - Ing. Jiří Merten

Technická normalizační komise: TNK 9 Spojovací součásti

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

EVROPSKÁ NORMA	EN ISO 4042
EUROPEAN STANDARD	Červen 1999
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 21.060.10

Spojovací součásti - Elektrolyticky vyloučené povlaky
(ISO 4042:1999)

Fasteners - Electroplated coatings
(ISO 4042:1999)

Éléments de fixation - Revêtements
électrolytiques
(ISO 4042:1999)

Verbindungselemente - Galvanische
Überzüge
(ISO 4042:1999)

Tato evropská norma byla schválena CEN 1999-05-26.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN
Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung
Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

)c(1999 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoliv
ISO 4042:1999 E
množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Ref. č. EN

Předmluva

Text mezinárodní normy ISO 4042:1999 byl vypracován technickou komisí "ISO/TC 2, Spojovací součásti" ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 185 "Mechanické spojovací součásti se závitem a bez závitu a příslušenství" jejíž sekretariát zabezpečuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do prosince 1999 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do prosince 1999.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy ISO 4042:1999 byl schválen CEN jako evropská norma bez jakýchkoliv modifikací.

POZNÁMKA Seznam normativních odkazů na mezinárodní normy je uveden v příloze ZA (normativní).

Strana 5

Obsah

	Strana
1 Předmět normy	
.....	
.... 6	
2 Normativní odkazy	
.....	
6	
3 Definice	
.....	
..... 7	
4 Požadavky na rozměry a kontrolu.....	7
4.1 Požadavky na rozměry před elektrolytickým pokovováním.....	7
4.2 Požadavky na rozměry po elektrolytickém pokovování.....	7

5	Další požadavky na povlak.....	8
6	Snížení vodíkové křehkosti.....	8
7	Odolnost proti korozi.....	8
8	Použitelnost pro spojovací součásti, které samy řezou nebo tvářejí vnitřní závity.....	9
9	Stanovení tloušťky povlaku.....	9
10	Měření tloušťky povlaku.....	9
10.1	Místní tloušťka.....	10
10.2	Průměrná tloušťka v šarži.....	11
10.3	Smlouva o zkušební metodě.....	12
11	Odběr vzorků pro zkoušky tloušťky.....	12
12	Stanovení požadavků pro objednávku elektrolytického pokovování.....	12
13	Označení.....	12
Příloha A	(informativní) Snížení vodíkové křehkosti.....	13
A.1	Úvod.....	13
A.2	Snížení vnitřního	

pnutí.....
13

A.3

Čištění

.....
..... 13

A.4

Pokovování

.....
..... 14

A.5 Žíhání k odstranění

vodíku..... 14

Příloha B (informativní) Korozní odolnost kovových povlaků solné

mlže..... 15

Příloha C (informativní) Pokyny pro úpravu tlustých

povlaků..... 17

C.1 Změna rozměrů

závitu
..... 17

C.2 Selektivní

pokovování
..... 17

Příloha D (normativní) Stanovení průměrných tloušťek v

šarži..... 18

D.1 Stanovení pro kadmium a

zinek..... 18

D.2 Stanovení pro nikl a nikl s

chrómem..... 18

Příloha E (normativní) Kódové označování, systém A, pro elektrolyticky vyloučené povlaky

na závitových

součástech

.....
20

E.1 Kódový systém

A
.....
. 20

E.2

Označení

.....

..... 22

Příloha F (informativní) Příklady označení

povlaků..... 23

Příloha G (informativní) Plochy povrchu šroubů a

matic..... 24

G.1

Šrouby

..... 24

G.2

Matic

..... 25

Bibliografie

..... 27

Příloha ZA (normativní) Normativní odkazy na mezinárodní publikace s jejich příslušnými evropskými

publikacemi

..... 28

Strana 6

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanoví rozměrové požadavky na elektrolyticky pokovené spojovací součásti z oceli nebo slitin mědi. Stanoví tloušťky povlaků a doporučuje opatření ke snížení vodíkové křehkosti pro spojovací součásti s vysokou pevností v tahu nebo tvrdostí a pro spojovací součásti povrchově kalené.

Tato mezinárodní norma platí v první řadě pro elektrolytické pokovování závitových spojovacích součástí může však být použita pro jiné závitové součásti. Pro použití šroubů, které samy řezou nebo tvářejí vnitřní závity, viz článek 8. Požadavky uvedené v této mezinárodní normě mohou být také uplatněny u součástí bez závitu jako jsou podložky a kolíky.

-- Vynechaný text --