


2001

	Ploché kruhové podložky - Velká řada - Část 2: Výrobní třída C	ČSN EN ISO 7093-2 02 1727
---	--	-------------------------------------

idt ISO 7093-2:2000

Plain washers - Large series - Part 2: Product grade C

Rondelles plates - Série très large - Partie 2: Grade C

Flache Scheiben - Große Reihe - Teil 2: Produktklasse C

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 7093-2:2000. Evropská norma EN ISO 7093-2:2000 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 7093-2:2000. The European Standard EN ISO 7093-2:2000 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou spolu s ČSN EN ISO 7093-1 (02 1727) ze srpna 2001 se nahrazuje ČSN 02 1727 z 1974-04-10 a ČSN 02 1729 z 1974-04-10.

© Český normalizační institut,
2001

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

62240

Citované normy

ISO 887:2000 zavedena v ČSN EN ISO 887:2001 (02 1700) Ploché kruhové podložky pro metrické šrouby a matice všeobecného použití - Přehled (idt EN ISO 887:2000)

ISO 3269:2000 zavedena v ČSN EN ISO 3269:2001 (02 1018) Spojovací součásti - Přejímací kontrola (idt EN ISO 3269:2000)

ISO 4042:1999 zavedena v ČSN EN ISO 4042:2000 (02 1008) Spojovací součásti - Elektrolyticky vyloučené povlaky (idt EN ISO 4042:1999)

ISO 4759-3:2000 zavedena v ČSN EN ISO 4759-3:2001 (02 1014) Tolerance spojovacích součástí - Část 3: Ploché kruhové podložky pro šrouby a matice - Výrobní třída A a C (idt EN ISO 4759-3:2000)

ISO 6507-1:1997 zavedena v ČSN ISO 6507-1:1999 (42 1245) Kovové materiály - Zkouška tvrdosti podle Vickerse - Část 1: Zkušební metoda

ISO 10683:2000 zavedena v ČSN EN ISO 10683:2001 (02 1013) Spojovací součásti - Neelektrolyticky nanášené povlaky ze zinkových mikrolamel (idt EN ISO 10683:2000)

Porovnání s mezinárodní normou

Toto první vydání ISO 7093-2, spolu s ISO 7093-1, ruší a nahrazuje (ISO 7093:1983), jehož je technickou revizí.

ISO 7093 sestává z následujících částí se společným názvem „Ploché kruhové podložky“ - Velká řada:

- Část 1: Výrobní třída A
- Část 2: Výrobní třída C

Vypracování normy

Zpracovatel: CZ.TECH, s.r.o., IČO 47543825 - Ing. Václav Kunc

Technická normalizační komise: TNK 9 Spojovací součásti

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy ISO 7093-2:2000 byl schválen CEN jako evropská norma bez jakýchkoliv modifikací.

POZNÁMKA Seznam normativních odkazů na mezinárodní normy je uveden v příloze ZA (normativní).

Strana 5

1 Předmět normy

Tato část ISO 7093 stanoví charakteristiky plochých kruhových podložek velké řady, výrobní třídy C, třídy tvrdosti 100 HV a jmenovitých velikostí (jmenovitých průměrů závitů) s rozsahem od 3 mm do 36 mm.

Podložky uvedené v této části ISO 7093 jsou vhodné pro použití, v případech, kdy dosedají na měkké části materiálu nebo kde jsou velké vůle děr v součásti. Přesto musí být v jednotlivých případech použití kontrolována vhodnost jejich tloušťky.

Podložky třídy tvrdosti 100 HV jsou vhodné pro

- šrouby se šestihrannou hlavou výrobní třídy C, pevnostní třídy do 6.8;
- šestihranné matice výrobní třídy C, pevnostní třídy do 6;
- kalené závitotvorné šrouby.

Požadavek na rozměry odlišné od rozměrů uvedených v této části ISO 7093 by měl být uplatněn na základě výběru z ISO 887.

-- Vynechaný text --