

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 21.060.01 **Květen 2014**

ČSN
ISO 272
02 1019

Spojovací součásti – Šestihranné výrobky – Rozměry pro klíč

Fasteners – Hexagon products – Widths across flats

Éléments de fixation – Produits hexagonaux – Dimensions des surplats

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 272:1982. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 272:1982. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 9 Spojovací součásti

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Bc. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Spojovací součásti – Šestihranné ISO 272
výrobky – Rozměry pro klíč Druhé vydání 1982-01-15

ICS 21.060.01

Obsah

Strana

Předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Rozměry 6

3 Poměr mezi ložiskovou oblastí a oblastí napětí 7



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 1982

Veškerá práva vyhrazena. Pokud není specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně fotokopíí a mikrofilmů, bez písemného svolení buď od organizace ISO na níže uvedené adrese nebo od členské organizace ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnicemi ISO/IEC, část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

ISO 272 vypracovala technická komise ISO/TC 2 *Spojovací součásti*. První vydání (ISO 272:1979) bylo odsouhlaseno členskými organizacemi následujících zemí:

Austrálie

Belgie

Kanada

Irsko

Itálie

Korejská lidově
demokratická republika

Rumunsko

Jihoafrická republika

Španělsko

Československo	Korejská republika	Švédsko
Dánska	Mexiko	Švýcarsko
Finsko	Nizozemsko	Turecko
Německo	Nový Zéland	Spojené království
Maďarsko	Norsko	USA
Indie	Polsko	Jugoslávie

Členské organizace následujících zemí se vyjádřily nesouhlasně k dokumentu na technickém poli:

Norsko
Polsko

Toto druhé vydání, které zrušuje a nahrazuje ISO 272:1979, zahrnuje dodatek 1, které bylo odesláno členským organizacím k hlasování v březnu 1980 a bylo odsouhlaseno členskými organizacemi následujících zemí:

Austrálie	Indie	Polsko
Rakousko	Irsko	Rumunsko
Belgie	Itálie	Jihoafrická republika
Československo	Japonsko	Španělsko
Egypt	Korejská lidově demokratická republika	Švédsko
Finsko	Korejská republika	Švýcarsko
Francie	Nizozemsko	Spojené království
Německo	Nový Zéland	USA
Maďarsko	Norsko	

Členské organizace následujících zemí se vyjádřily nesouhlasně k dokumentu na technickém poli:

Kanada
Dánsko
SSSR

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma specifikuje rozměr pro klíč šestihranných výrobků, například hlav šroubů, šestihranných matic a šestihranných šroubů s přírubou, použitých s ohledem na normy výrobků.

Také specifikuje logický poměr mezi částí pod hlavou (nebo matice) ložiskové oblasti (které stanovují velikost tlakového zatížení na šroubové členy vzhledem k utahovací síle použité u spojovací součásti) a oblasti tahového napětí přenášené závitem šroubu (které vyvolává utahovací sílu, kterou může být dosaženo požadovaného upevnění spojovací součástí s ohledem na její příslušnou pevnostní třídu). Tato výpočetní technika je aplikována na každou spojovací součást se šestihranem pro správné stanovení a třídění nosných ploch/konstrukčních ploch, které jsou k dispozici s ohledem na jejich odtlačení.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.