



Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Abrasive blasting of surfaces of materials

Tato norma stanoví definice základních pojmů otryskávání, tryskacích prostředků a základní činitele, jež ovlivňují výsledek otryskávání. Dále stanoví pojmy potřebné k hodnocení parametrů a efektivnosti procesu. Norma neurčuje kvalitu povrchu pro určité druhy povlaků, ani podmínky, za kterých je možno dosáhnout požadovanou kvalitu povrchu.

I. NÁZVOSLOVÍ

- 1.** Otryskávání - (tryskání) - vytváření změn povrchu tryskacím prostředkem, který je vrhán na upravovanou plochu.
- 2.** Tryskací prostředek - nástroj, který má charakter pevné látky nebo kapaliny, popř. je směsí obou jmenovaných látek.
- 3.** Otryskávaný materiál - materiál, ze kterého je vyroben upravovaný výrobek.
- 4.** Tryskač - zařízení, které umožňuje urychlování tryskacího prostředku v požadovaném směru.
- 5.** Drsnost povrchu - souhrn nerovností skutečného povrchu s roztečí menší než je odpovídající mezní rozteč nerovností (viz ČSN 01 4450).

II. VŠEOBECNĚ

6. Součásti silně zamaštěné je nutno před otryskáváním odmastit.

7. Vzduch pro otryskávání i pro ofukování musí být suchý, bez oleje a mastnot.

8. Dobu mezi skončeným otryskáváním a následnou úpravou povrchu stanoví normy pro příslušný druh povlaku.

Účinnost od:
1.5.1976

06559

-- Vynechaný text --