



**Příprava ocelových podkladů před nanesením
nátěrových hmot a obdobných výrobků -
Zkoušky pro vyhodnocení čistoty povrchu -
Část 4: Směrnice pro odhad pravděpodobnosti
kondenzace vlhkosti před nanášením nátěrů**

**ČSN
ISO 8502-4**

03 8222

Preparation of steel substrates before application of paints and related products - Tests for the assessment of surface cleanliness - Part 4: Guidance on the estimation of the probability of condensation prior to paint application

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés - Essais pour apprécier la propreté d'une surface - Partie 4: Principes directeurs pour l'estimation de la probabilité de condensation avant application de peinture

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfungen zur Beurteilung der Oberflächenreinheit - Teil 4: Hinweise zur Abschätzung der Wahrscheinlichkeit einer Kondensation vor dem Beschichten

Tato norma je identická s ISO 8502-4:1993.

This standard is identical with ISO 8502-4:1993.

Národní předmluva

Citované normy

ISO 4677-1:1985 zavedena v ČSN ISO 4677-1 Prostředí pro aklimatizaci a zkoušení - Stanovení relativní vlhkosti - Část 1: Měření aspiračním psychrometrem (03 8805).

ISO 4677-2:1985 zavedena v ČSN ISO 4677-2 Prostředí pro aklimatizaci a zkoušení - Stanovení relativní vlhkosti - Část 2: Měření mávacím psychrometrem (03 8805).

ISO 8601:1988 zavedena v ČSN EN 28601 Datové prvky a formáty výměny - Výměna informací - Prezentace data a času (ISO 8601, 1. vydání 1988 a tisková oprava 1:1991) (97 8601).

Vypracování normy

Zpracovatel: SVÚOM Praha a. s., IČO 60193395, Ing. Hana Kubátová

Technická normalizační komise: TNK 32 Ochrana proti korozi

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Milan Heřt

Ó Český normalizační institut, 1996

19840

Strana 2

Prázdná strana!

Strana 3

MEZINÁRODNÍ NORMA

ISO 8502-4
První vydání
1993-04-01

**Příprava ocelových podkladů před nanesením
nátěrových hmot a obdobných výrobků -
Zkoušky pro vyhodnocení čistoty povrchu -
Část 4: Směrnice pro odhad pravděpodobnosti
kondenzace vlhkosti před nanášením nátěrů**

MDT: 667.648.1:669.14:620.179.11

Deskriptory: paints, varnishes, substrates, steel products, tests, determination, surface condition, cleanliness checks, mist, general conditions.

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovým sdružením národních normalizačních organizací (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Účastnit práce se mohou také mezinárodní organizace, vládní i nevládní, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace oboru elektrotechniky.

Mezinárodní norma ISO 8502-4 byla vypracována technickou komisí ISO/TC 35 Nátěrové hmoty, subkomisí SC 12 Příprava ocelových podkladů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků.

ISO 8502 se skládá z následujících částí s obecným názvem „Příprava ocelových podkladů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků - Zkoušky pro vyhodnocení čistoty povrchu“

- Část 1: Provozní metody pro rozpustné korozní produkty železa (technická zpráva);
- Část 2: Laboratorní stanovení chloridů na očištěném povrchu;
- Část 3: Stanovení prachu na ocelovém povrchu připraveném pro natírání (metoda snímání samolepicí páskou);
- Část 4: Směrnice pro odhad pravděpodobnosti kondenzace vlhkosti před nanášením nátěrů;
- Část 5: Stanovení chloridů na ocelovém povrchu připraveném pro natírání - Trubičková metoda detekce iontů;
- Část 6: Vzorkování rozpustných nečistot z povrchů před prováděním nátěrů - Breslova metoda;
- Část 7: Analýza rozpustných nečistot z povrchu před prováděním nátěrů - Provozní metody stanovení chloridů;
- Část 8: Analýza rozpustných nečistot z povrchů před prováděním nátěrů - Provozní metody stanovení síranů.

Názvy částí 5 až 8 jsou pouze pracovní a některé části mohou být vyřazeny z programu, což by vedlo mohlo vést k přečíslování částí.

Příloha A této části ISO 8502 je pouze informativní.

Strana 4

Úvod

Funkčnost ochranných povlaků vytvořených z nátěrů a podobných produktů nanesených na ocelovém podkladu závisí významně na stavu ocelového povrchu bezprostředně před nanesením nátěrů. Základní faktory ovlivňující plnění jejich funkce jsou:

- a) přítomnost rzi a okují
- b) přítomnost nečistot na povrchu včetně solí, prachu, olejů a mastnot
- c) profil povrchu.

Mezinárodní normy ISO 8501, ISO 8502 a ISO 8503 se vztahují k hodnocení výše uvedených faktorů, ISO 8504 je vodítkem pro určení nejvhodnější metody pro čištění ocelových podkladů indikující dosažitelnou specifikovanou úroveň čistoty. Tyto mezinárodní normy neobsahují žádná doporučení,

týkající se aplikace následných ochranných systémů a souvislosti s požadavky na kvalitu povrchu přímo související s volbou aplikovaných povlaků. Neobsahují ani požadavky na jakost povrchu v těch specifických situacích, kdy jakost povrchu má dokonce přímý vliv na výběr ochranného povlaku, který má být nanesen, a na jeho trvanlivost. Takováto doporučení jsou předmětem národních norem a dobré výrobní praxe. Uživatelé této mezinárodní normy musí zajistit, aby specifikovaná kvalita byla:

- slučitelná s danými atmosférickými podmínkami, ve kterých je ocel exponována a s ochrannými povlaky, které budou použity;
- dosažitelná specifikovaná technologie čištění.

Níže uvedené čtyři mezinárodní normy se vztahují na následující aspekty přípravy povrchu ocelových podkladů:

ISO 8501 - Vizuální vyhodnocení čistoty povrchu

ISO 8502 - Zkoušky pro vyhodnocení čistoty povrchu

ISO 8503 - Charakteristiky drsnosti povrchu otryskaných ocelových podkladů

ISO 8504 - Metody přípravy povrchu

Každá z uvedených norem zahrnuje jednotlivé oddělené části.

Některé nátěrové hmoty (ne všechny) vyžadují, aby povrch ocelových konstrukcí před nanášením byl suchý.

Tenké vrstvy kondenzované vody většinou nejsou viditelné. Je tedy důležité mít k dispozici metodu odhadu pravděpodobnosti kondenzace na povrchu před nanášením nátěrové hmoty.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma předepisuje postup pro odhad pravděpodobnosti kondenzace vlhkosti na povrchu před jeho natíráním. Její pomocí se dá určit, zda je daná lokalita vhodná nebo nevhodná pro provádění nátěrů.

-- Vynechaný text --