



**CHEMICKÉ METODY PRO KONTROLU  
ELEKTROLYTICKÝCH LÁZŇÍ  
Niklovací lázeň**

**ČSN 03 8528**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Chemical methods for checking of electroplating baths. Nickel plating bath

Tato norma určuje zkušební metody pro stanovení niklu, chloridů, kyseliny borité, sacharinu, železa, mědi a zinku v niklovací lázni.

## **I. VŠEOBECNĚ**

- 1.** Při chemických rozborech je nutno dodržovat bezpečnostní předpisy pro práci v chemických laboratořích podle ČSN 01 8003.
- 2.** Odměrné roztoky používané v praxi obvykle nemají přesně udanou koncentraci, takže je nutno empiricky stanovit opravný faktor  $f$ . Ve vzorcích se pak místo spotřeby odměrného roztoku  $a$  uvádí součin  $f \cdot a$ . Opravné faktory odměrných roztoků používaných v této normě se stanoví podle ČSN 68 4065, ČSN 68 4066, ČSN 68 4067 a ČSN 68 4122.
- 3.** Rozhodčí rozbory musí být provedeny nejméně třikrát. Pro výpočet konečného výsledku se použije aritmetický průměr výsledků jednotlivých rozborů.
- 4.** Pro rozhodčí rozbory se musí používat odměrné sklo úředně ověřené.
- 5.** Pokud není uvedeno jinak, používá se chemikálií čistoty p. a. a destilované vody. Při přípravě základních, pomocných, odměrných roztoků a roztoků indikátorů se postupuje podle ČSN 68 4060, ČSN 68 4061, ČSN 68 4062 a ČSN 68 4064.

**6.** Odebírání vzorků. Po promíchání lázně se do suché kádinky odebere nejméně 100 ml vzorku tak, aby odebraný vzorek představoval

Nahrazuje ČSN 03 8528  
z 1.8.1974

Účinnost od:  
1.9.1989

24534

---

**-- Vynechaný text --**