



Principles of surface protection by painting

Tato norma platí pro povrchové úpravy kovových výrobků a zařízení (dále jen výrobků), nátěry, včetně nátěrů zhotovených jako složka kombinovaných povlaků podle ČSN 03 8762 a stanoví zásady volby zhotovování a zabezpečení jakosti nátěrů v návaznosti na ČSN 03 8804. Nátěry se předpisují podle ČSN 03 8809.

## **I. VŠEOBECNĚ**

**1.** Zásady povrchové úpravy nátěrem se řídí požadavky na funkci nátěru, podmínkami při jeho zhotovování a dalšími činiteli, např.:

- a) druhem materiálu, z něhož je výrobek zhotoven,
- b) konstrukčním řešením výrobku,
- c) druhem a účinkem prostředí, které na výrobek působí; druhy prostředí se posuzují podle ČSN 03 8805/ST SEV 460-77 a ČSN 03 8203/ST SEV 991-78,
- d) technologickými hledisky zhotovování nátěrů.

**2.** Základní funkcí nátěrů je ochrana proti korozi, která zabezpečuje technický život výrobku. Podle účelu výrobku musí nátěr zabezpečit též funkci dekorativní, popř. jiné funkce.

**3.** Jakost nátěru závisí na konstrukčním a technologickém řešení výrobku podle čl. 4 a 5, na úpravě povrchu kovu před nátěrem podle čl. 6 a 8, na volbě nátěru (nátěrových hmot) podle čl. 9, na volbě technologie nanášení nátěrových hmot podle čl. 13, na správném zpracování nátěrových hmot pro nanášení podle čl. 14 a na zabezpečení podmínek při nanášení a zasychání nátěrů podle čl. 15 až 20.

## II. PŘÍPRAVA VÝROBKŮ PRO NÁTĚR

### Konstrukční a technologické řešení

**4.** Technologie zhotovení nátěru a konstrukční a technologické řešení výrobku musí být voleny ve vzájemném souladu tak, aby bylo možno zhotovit nátěr požadované jakosti, byla umožněna kontrola jakosti nátěru a jeho údržba.

Nahrazuje ČSN 03 8220  
z 20.5.1964

Účinnost od:  
1.9.1985

32688

---

-- Vynechaný text --