

2019

Příprava ocelových podkladů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků – Specifikace nekovových otryskávacích prostředků –
Část 1: Obecný úvod a klasifikace

ČSN
EN ISO 11126-1
03 8236

idt ISO 11126-1:2018

Preparation of steel substrates before application of paints and related products – Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives –
Part 1: General introduction and classification

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés –
Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection –
Partie 1: Introduction générale et classification

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungstoffen – Anforderungen an nichtmetallische Strahlmittel –
Teil 1: Allgemeine Einleitung und Einteilung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 11126-1:2018. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 11126-1:2018. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 11126-1 (03 8236) z února 1998.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Hlavní změny jsou uvedeny v předmluvě mezinárodní normy.

Související ČSN

ČSN EN ISO 8501-1:2007 (03 8221) Příprava ocelových povrchů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků – Vizuální vyhodnocení čistoty povrchu – Část 1: Stupně zarezavění a stupně

přípravy ocelového podkladu bez povlaku a ocelového podkladu po úplném odstranění předchozích povlaků

ČSN EN ISO 8503-2 (03 8223) Příprava ocelových podkladů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků – Charakteristiky drsnosti povrchu otryskaných ocelových podkladů – Část 2: Hodnocení profilu povrchu otryskané oceli komparátorem

ČSN EN ISO 8504-2 (03 8224) Příprava ocelových podkladů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků – Metody přípravy povrchu – Část 2: Otryskávání

ČSN EN ISO 11124 (03 8234) (soubor) Příprava ocelových podkladů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků – Specifikace kovových otryskávacích prostředků

ČSN EN ISO 11125 (03 8235) (soubor) Příprava ocelových podkladů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků – Zkušební metody pro kovové otryskávací prostředky

ČSN EN ISO 11127 (03 8237) (soubor) Příprava ocelových podkladů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků – Metody zkoušení nekovových otryskávacích prostředků

Vypracování normy

Zpracovatel: SVÚOM s.r.o., IČO 25794787, RNDr. Pavel Dušek, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 32 Ochrana proti korozi

Pracovník České agentury pro standardizaci: RNDr. Radka Kuleová

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN ISO 11126-1

Říjen 2018

ICS 25.220.10
EN ISO 11126-1:1997

Nahrazuje

Příprava ocelových podkladů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků – Specifikace nekovových otryskávacích prostředků –
Část 1: Obecný úvod a klasifikace
(ISO 11126-1:2018)

Preparation of steel substrates before application of paints and related products –
Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives –
Part 1: General introduction and classification

(ISO 11126-1:2018)

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés -
Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection -
Partie 1: Introduction générale et classification
(ISO 11126-1:2018)

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen -
Anforderungen
an nichtmetallische Strahlmittel -
Teil 1: Allgemeine Einleitung und Einteilung
(ISO 11126-1:2018)

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2018-08-12.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.



Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2018 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmikoliv prostředky

Ref.

č. EN ISO 11126-1:2018 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Evropská předmluva

Tento dokument (EN ISO 11126-1:2018) vypracovala technická komise ISO/TC 35 *Nátěrové hmoty* ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 139 *Nátěrové hmoty*, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2019 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do dubna 2019.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN ISO 11126-1:1997.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

Oznámení o schválení

Text ISO 11126-1:2018 byl schválen CEN jako EN ISO 11126-1:2018 bez jakýchkoliv modifikací.

Předmluva.....	6
Úvod.....	7
1..... Předmět normy.....	8
2..... Citované dokumenty.....	8
3..... Termíny a definice.....	8
4..... Klasifikace.....	8
4.1..... Typ otryskávacího prostředku.....	8
4.2..... Výchozí tvar částic.....	9
4.3..... Rozmezí velikosti částic.....	9
5..... Označování otryskávacích prostředků.....	9
6..... Identifikace balení a sledovatelnost šarží.....	10
Příloha A (informativní) Mezinárodní normy pro kovové a nekovové otryskávací prostředky.....	11
Bibliografie.....	13

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv.

ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv. Podrobnosti o jakýchkoliv patentových právech identifikovaných během přípravy tohoto dokumentu budou uvedeny v úvodu a/nebo v seznamu patentových prohlášení obdržných ISO (viz www.iso.org/patents).

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamena schválení.

Vysvětlení nezávazného charakteru technických norem, významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy Světové obchodní organizace (WTO) týkající se technických překážek obchodu (TBT), jsou uvedeny na tomto odkazu URL: www.iso.org/iso/foreword.html.

Tento dokument vypracovala technická komise ISO/TC 35 *Nátěrové hmoty*, subkomise SC 12 *Příprava ocelových podkladů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 11126-1:1993), které bylo technicky revidováno. Dále zahrnuje technické opravy ISO 11126-1:1993/Cor 1:1997 a ISO 11126-1:1993/Cor 2:1997.

Hlavní změny proti předchozímu vydání jsou:

- Tabulka 1 a příloha A byly technicky revidovány.

Seznam všech částí souboru ISO 11126 lze nalézt na webových stránkách ISO.

Úvod

Tento dokument je jednou z částí souboru ISO 11126, které specifikují požadavky na nekovové otryskávací prostředky.

Metody zkoušení nekovových otryskávacích prostředků jsou uvedeny v jednotlivých částech souboru ISO 11127 (viz příloha A).

Požadavky na kovové prostředky obvykle používané k otryskávání jsou specifikovány v jednotlivých částech ISO 11124. Metody zkoušení, které se mají používat k vymezení těchto požadavků, jsou obsaženy v jednotlivých částech ISO 11125 (viz příloha A).

Postupy otryskávání se široce používají k čištění a přípravě povrchů. V průběhu vypracování souboru mezinárodních norem, které se zabývají přípravou ocelových povrchů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků, bylo rozhodnuto, že je potřebný soubor mezinárodních norem zahrnujících ty otryskávací prostředky, které se obvykle používají k přípravě ocelových výrobků.

Typ použitého otryskávacího prostředku a tvar jeho částic mohou významně ovlivnit vzhled povrchu a tvar profilu upravovaného povrchu.

ISO 8503-2 popisuje hodnocení drsnosti připravených povrchů pomocí komparátorů. V tabulce 1 tohoto dokumentu se uvádí, který typ komparátoru se má použít pro jednotlivé uvažované otryskávací prostředky.

UPOZORNĚNÍ - Zařízení, materiály a otryskávací prostředky používané k přípravě povrchu mohou být nebezpečné. Je důležité zajistit, aby byly vypracovány přiměřené instrukce a aby byla provedena všechna potřebná opatření.

1 Předmět normy

Tento dokument popisuje klasifikaci nekovových otryskávacích prostředků sloužících k přípravě ocelových podkladů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků.

Dále specifikuje charakteristiky potřebné pro úplné označení těchto otryskávacích prostředků.

Tento dokument platí pouze pro otryskávací prostředky dodané v „novém“ nebo nepoužitém stavu. Neplatí pro otryskávací prostředky během jejich používání ani po použití.

POZNÁMKA Ačkoli byl tento dokument vypracován konkrétně pro splnění požadavků na přípravu ocelových výrobků, jsou specifikované vlastnosti obecně vhodné pro použití při přípravě povrchů jiných materiálů nebo součástí otryskáním. Příslušné postupy jsou uvedeny v ISO 8504-2.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.