

2022

Kontinuálně lakované kovové pásy -
Metody zkoušení -
Část 2: Lesk

ČSN
EN 13523-2

03 8761

Coil coated metals - Test methods -
Part 2: Gloss

Tôles prélaquées - Méthodes d'essai -
Partie 2: Brillant

Bandbeschichtete Metalle - Prüfverfahren -
Teil 2: Glanz

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 13523-2:2021. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 13523-2:2021. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 13523-2 (03 8761) z ledna 2015.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Hlavní změny jsou uvedeny v evropské předmluvě.

Informace o citovaných dokumentech

EN 13523-0:2021 zavedena v ČSN EN 13523-0:2022 (03 8761) Kontinuálně lakované kovové pásy - Metody zkoušení - Část 0: Obecný úvod

EN 23270 zavedena v ČSN EN 23270 (67 3008) Nátěrové hmoty a jejich suroviny. Teploty a vlhkosti vzduchu pro kondicionování a zkoušení

EN ISO 2813 zavedena v ČSN EN ISO 2813 (67 3066) Nátěrové hmoty - Stanovení čísla lesku při úhlu 20°, 60° a 85°

Souvisící ČSN

ČSN EN 1396 (42 1415) Hliník a slitiny hliníku - Svitky povlakovaných plechů a pásů pro všeobecné použití - Specifikace

ČSN EN 10169+A1:2012 (42 0923) Ocelové ploché výrobky kontinuálně povlakované organickými povlaky (svitky s povlakem) - Technické dodací podmínky

ČSN EN ISO 4618:2018 (67 0010) Nátěrové hmoty - Termíny a definice

Vysvětlivky k textu této normy

V případě nedatovaných odkazů na evropské/mezinárodní normy jsou ČSN uvedené v člancích „Informace

o citovaných dokumentech“ a „Souvisecí ČSN“ nejnovějšími vydáními, platnými v době schválení této normy. Při používání této normy je třeba vždy použít taková vydání ČSN, která přejímají nejnovější vydání nedatovaných evropských/mezinárodních norem (včetně všech změn).

Vypracování normy

Zpracovatel: SVÚOM s. r. o., IČO 25794787, RNDr. Pavel Dušek, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 32 Ochrana proti korozi

Pracovník České agentury pro standardizaci: RNDr. Radka Kuleová

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN 13523-2

Říjen 2021

ICS 25.220.60
EN 13523-2:2014

Nahrazuje

Kontinuálně lakované kovové pásy - Metody zkoušení -
Část 2: Lesk

Coil coated metals - Test methods -
Part 2: Gloss

Tôles prélaquées - Méthodes d'essai -
Partie 2: Brillant

Bandbeschichtete Metalle - Prüfverfahren -
Teil 2: Glanz

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2021-08-16.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a biblio-

grafické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-

CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa,

Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.



Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2021 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmikoliv prostředky

Ref. č. EN 13523-2:2021 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Evropská předmluva.....	5
.....	5
Úvod.....	7
.....	7
1..... Předmět normy.....	8
.....	8
2..... Citované dokumenty.....	8
.....	8
3..... Termíny a definice.....	8
.....	8
4..... Podstata metody.....	8
.....	8
5..... Zařízení.....	8
.....	8
6..... Vzorkování.....	8
.....	8
7..... Zkušební vzorky.....	9
.....	9
8..... Postup zkoušky.....	9
.....	9
8.1..... Výběr geometrie měření.....	9
.....	9
8.2..... Kalibrace.....	9
.....	9
8.3..... Měření.....	

..... 9

9..... Vyjádření

výsledků.....

..... 9

10.....

Preciznost.....

..... 9

11..... Protokol

o zkoušce.....

..... 9

Bibliografie.....

..... 10

Evropská předmluva

Tento dokument (EN 13523-2:2021) vypracovala technická komise CEN/TC 139 *Nátěrové hmoty*, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do dubna 2022 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do dubna 2022.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN 13523-2:2014.

Hlavní změny jsou:

- a) definice byly sladěny s definicemi uvedenými v EN ISO 4618;
- b) seznam existujících částí EN 13523 byl aktualizován;
- c) text byl redakčně upraven a odkazy na citované dokumenty byly aktualizovány.

Soubor EN 13523 se společným názvem *Kontinuálně lakované kovové pásy - Metody zkoušení* sestává z těchto částí:

- Část 0: *Obecný úvod*
- Část 1: *Tloušťka povlaku*
- Část 2: *Lesk*
- Část 3: *Rozdíl barevných odstínů a metamerie - Přístrojové porovnání*
- Část 4: *Tvrdość tučkami*
- Část 5: *Odolnosť proti rychlé deformaci (zkouška úderem)*
- Část 6: *Přilnavost po zkoušce hloubením*
- Část 7: *Odolnosť proti praskání při ohybu (T-ohyb)*
- Část 8: *Odolnosť v solné mlže*
- Část 9: *Odolnosť proti ponoru do vody*
- Část 10: *Odolnosť proti fluorescenčnímu UV záření a kondenzaci vody*
- Část 11: *Odolnosť proti rozpouštědlům (zkouška otěrem)*
- Část 12: *Odolnosť proti vrypu*
- Část 13: *Odolnosť proti urychlenému stárnutí vlivem tepla*
- Část 14: *Křídování (Helmenova metoda)*

- *Část 16: Odolnost proti oděru*
- *Část 17: Přílnavost snímatelných fólií*
- *Část 18: Odolnost proti vzniku skvrn*
- *Část 19: Návrh vzorku a metoda zkoušení pro atmosférickou expozici*
- *Část 20: Přílnavost pěnové hmoty*
- *Část 21: Hodnocení vzorků vystavených vnějším povětrnostním vlivům*
- *Část 22: Rozdíl barevných odstínů - Vizuální porovnání*
- *Část 23: Odolnost proti vlhké atmosféře s obsahem oxidu siřičitého*
- *Část 24: Odolnost proti slepování a proti vzniku otisku při stohování*
- *Část 25: Odolnost proti vlhkosti*
- *Část 26: Odolnost proti kondenzující vodě*

- *Část 27: Zkouška odolnosti proti vlhkosti Sandwich testem*
- *Část 29: Odolnost proti působení atmosférického znečištění (sběr nečistot a expozice znečištění)*

Jakákoliv zpětná vazba a otázky týkající se tohoto dokumentu mají být adresovány národnímu normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na webových stránkách CEN.

Podle vnitřních předpisů CEN-CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

Úvod

V EN 1396 a v EN 10169 jsou uvedeny tolerance vůči jmenovitému lesku pro různé rozsahy lesku kontinuálně lakovaného výrobku.

1 Předmět normy

Tento dokument specifikuje postup stanovení lesku organického povlaku na kovovém podkladu. Lesk je charakteristikou, která má základní význam pro vzhled kontinuálně lakovaného výrobku.

Přístroj vyžaduje rovný vzorek o velikosti větší než clona, tedy nerovné povrchy nemohou být měřeny.

Tuto metodu lze použít pro všechny pigmentované i nepigmentované povlaky včetně povlaků s kovovým nebo perleťovým vzhledem. U texturovaných povlaků je však pouze orientační.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.