

2000

	Hliník a slitiny hliníku - Anodická oxidace - Část 5: Posouzení jakosti utěsněných anodických oxidových povlaků měřením admitance	ČSN EN 12373-5 03 8650
--	--	----------------------------------

Aluminium and aluminium alloys - Anodizing - Part 5: Assessment of quality of sealed anodic oxidation coatings by measurement of admittance

Aluminium et alliages d'aluminium - Anodisation - Partie 5: Evaluation de la qualité des couches anodiques colmatées par mesurage de l'admittance

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Anodisieren - Teil 5: Prüfung der Qualität von verdichteten, anodisch erzeugten Oxidschichten durch Messung des Scheinleitwertes

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 12373-5:1998. Evropská norma EN 12373-5:1998 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 12373-5:1998. The European Standard EN 12373-5:1998 has the status of a Czech Standard.

(c) Český normalizační institut,
2000

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

57928

Zpracovatel: VÚK Panenské Břežany, s. r. o., Panenské Břežany, IČO 25604716 - Ing. Miloslav Smetana

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Lubomír Drápal, CSc.

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA	EN 12373-5
EUROPEAN STANDARD	Listopad 1998
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 25.220.10; 77.120.10

Deskriptory: surface treatment, anodizing, aluminium, aluminium alloys, sealing, quality control, non-destructive tests, measurements

Hliník a slitiny hliníku - Anodická oxidace -

Část 5: Posouzení jakosti utěsněných anodických oxidových povlaků měřením admittance

Aluminium and aluminium alloys - Anodizing -

Part 5: Assessment of quality of sealed anodic oxidation coatings by measurement of admittance

Aluminium et alliages d'aluminium -
Anodisation -Partie 5: Evaluation de la qualité
des couches anodiques colmatées par
mesurage
de l'admittance

Aluminium und Aluminiumlegierungen -
Anodisieren - Teil 5: Prüfung der Qualität
von verdichteten, anodisch erzeugten
Oxidschichten durch Messung des
Scheinleitwertes

Tato evropská norma byla schválena CEN 1998-11-05.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

**Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung**

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

)c(1998 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoliv

č. EN 12373-5:1998 E

množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Ref.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

.....
..... 5

Úvod

.....
..... 6

1 Předmět
normy

.....
..... 6

2 Značky a
zkratky

.....
..... 6

3
Princip

.....
..... 6

4
Přístroje

.....
..... 7

5 Zkušební
tělesa

.....
..... 7

6

Postup

.....
..... 7

7 Vyjádření
výsledků

.....
..... 7

8 Protokol o
zkoušce

.....
.... 8

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí CEN/TC 132 "Hliník a slitiny hliníku" se sekretariátem v AFNOR.

Této evropské normě je nutno nejpozději do května 1999 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do května 1999.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Tato norma je založena na ISO 2931:1983.

EN 12373 Hliník a slitiny hliníku - Anodická oxidace zahrnuje následující části:

Část 1: Metody pro specifikování dekorativních a ochranných anodických oxidových povlaků na hliníku

Část 2: Stanovení plošné hmotnosti (povrchové hustoty) anodických oxidových povlaků -
Gravimetrická metoda

Část 3: Stanovení tloušťky anodických oxidových povlaků - Nedestruktivní měření mikroskopem s
děleným svazkem paprsků

Část 4: Odhad ztráty absorpční schopnosti anodických oxidových povlaků po utěsnění kapkovou
zkouškou vybarvování po předchozí úpravě povlaku kyselinou

Část 5: Posouzení jakosti utěsněných anodických oxidových povlaků měřením admitance

Část 6: Posouzení jakosti utěsněných anodických oxidových povlaků měřením úbytku hmotnosti po
ponoření do roztoku kyselina fosforečná/kyselina chromová bez předchozí úpravy povlaku kyselinou

Část 7: Posouzení jakosti utěsněných anodických oxidových povlaků měřením úbytku hmotnosti po ponoření do roztoku kyselina fosforečná/kyselina chromová s předchozí úpravou povlaku kyselinou

Část 8: Stanovení stálosti barevných anodických oxidových povlaků při působení ultrafialového záření a tepla

Část 9: Stanovení odolnosti proti opotřebení a indexu opotřebení anodických oxidových povlaků zkušebním přístrojem s oděrovým kotoučem

Část 10: Stanovení střední měrné odolnosti proti oděru anodických oxidových povlaků zkušebním zařízením s tryskáním abraziva

Část 11: Stanovení zrcadlové odrazivosti a zrcadlového lesku anodických oxidových povlaků při úhlu 20°, 45°, 60° a 85°

Část 12: Stanovení odrazivostních vlastností hliníkových povrchů s použitím kulového fotometru

Část 13: Stanovení odrazivostních vlastností hliníkových povrchů s použitím goniofotometru nebo zkráceného goniofotometru

Část 14: Vizuální stanovení čistoty zobrazení anodických oxidových povlaků - Grafická mřížková metoda

Část 15: Stanovení odolnosti anodických oxidových povlaků proti praskání při deformaci

Část 16: Kontrola souvislosti tenkých anodických oxidových povlaků - Zkouška síranem měďnatým

Část 17: Stanovení elektrického průrazného napětí

Část 18: Systém hodnocení pro vyhodnocení bodové koroze - Grafická metoda

Část 19: Systém hodnocení pro vyhodnocení bodové koroze - Mřížková sčítací metoda

Úvod

Zkouška popsaná v této normě je určena k poskytnutí rychlého nedestruktivního posouzení jakosti utěsněného anodického oxidového povlaku a je velmi vhodná pro běžnou výrobní kontrolu. Zkouška se provádí po utěsnění a před jakýmkoliv dalším doplňkovým procesem, např. olejováním, voskováním nebo lakováním.

Korelace těchto výsledků s výsledky získanými dalšími zkouškami utěsnění může být ovlivněna přítomností utěšňovacích přísad nebo nečistotami, jako jsou křemičitany nebo fosforečnany. Z těchto důvodů by měla být jakost utěsnění kontrolována čas od času jednou z referenčních metod rozpouštěním v kyselině specifikovaných v EN 12373-61) nebo EN 12373-71).

Předběžná úprava, proces anodické oxidace, použitý proces vybarvování a slitina mohou mít všechny vliv na hodnoty admitance.

1 Předmět normy

Tato část evropské normy stanovuje metodu pro posouzení jakosti utěsněných anodických oxidových povlaků na hliníku a jeho slitinách měřením admitance.

Tato metoda je použitelná pro anodické oxidové povlaky utěšňované ve vodném roztoku.

Tato metoda je vhodná k použití jako zkouška výrobní kontroly a jako přijímací zkouška, pokud je dohodnuta mezi dodavatelem a odběratelem.

Jakýkoliv druh anodicky oxidované součásti může být zkoušen popsanou metodou za předpokladu, že má dostatečnou plochu (kruh o průměru okolo 20 mm) a že tloušťka povlaku je větší než 3 μm .

-- Vynechaný text --